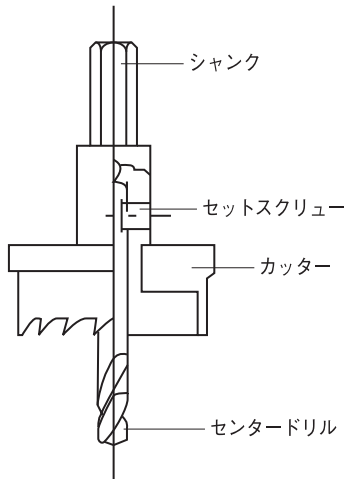


アイアンホールソー 取扱説明書

この度は、アイアンホールソーをお買い求め頂き誠にありがとうございます。
安全に御使用頂くために、御使用前に必ず取扱説明書をお読み下さい。



穴明材料

3mm以下の鉄板、銅板、アルミ板、真鍮板、硬質塩ビ、合板等の穴明作業に適しています。

▶ 御注意

ステンレス板への御使用はさけて下さい。

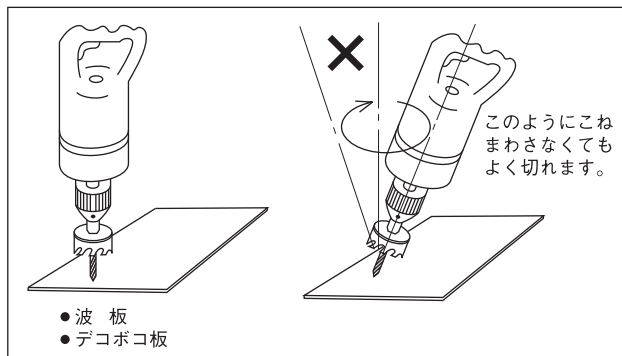
穴明作業

薄板用として開発されたホールソーですので、電気ドリルなどで簡単に作業が出来ます。

使用機械：電気ドリル・ボール盤・フライス盤・マシニングセンター等

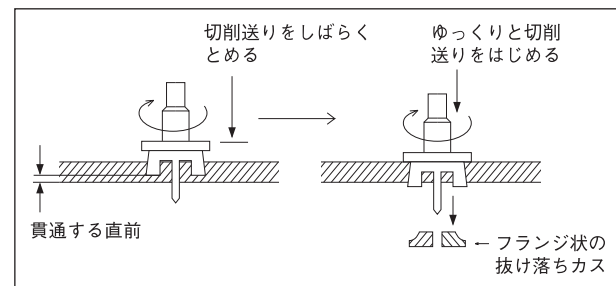
ホールソーの上手な使い方

1. センターポンチで位置決めをして下さい。
2. センタードリルでセンター孔を貫通させて下さい。
3. センタードリルが貫通したら一度回転をゆるめ、本体刃部をゆっくり押し当て、切削を始めて下さい。
4. 電気ドリルで加工する場合は、被削材に対して垂直を保ちながら使用して下さい。
傾斜させたり、こね回したりすることは、絶対にしないで下さい。



▶ ポイント ◀

1. 被削物、ホールソーの直径に合わせた回転数で御使用下さい。(参考：下表)
2. 穴明作業の場合、切削油を使用すると作業能率が上がります。又、刃先の寿命も長くなります。
3. 穴が貫通する直前でしばらく空転させ、再び、ゆっくりと穴明を開始すれば、ほとんどフランジ状の抜けカスは刃内につまらずに下へ落ちます。



再研磨

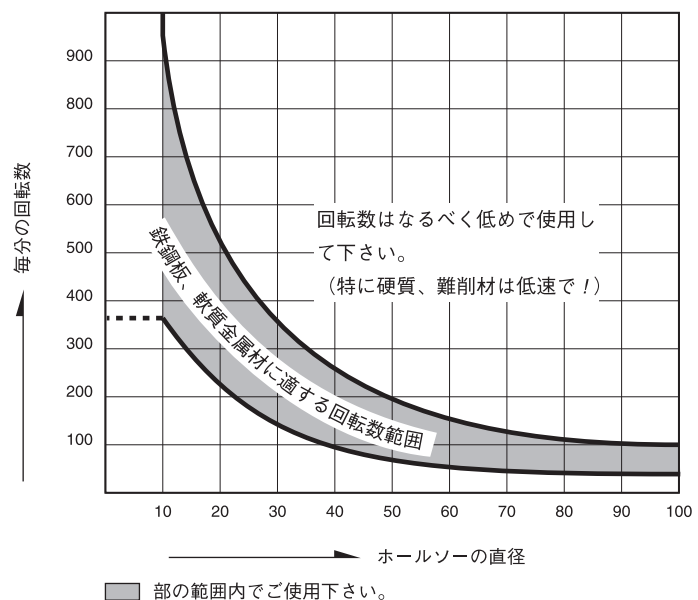
多刃であるため、再研磨は多少困難ですので、御希望の場合は販売店に御相談下さい。

より安全に御使用頂くために

1. 飛来物防止のため、安全メガネ、手袋等を必ず着用して下さい。
2. 穴あけ直後の加工物や抜けカスは高温になっておりますので素手ではさわらないで下さい。
3. 電気ドリルでご使用される場合は、スタンド類、回転速度調整器の併用をお勧めします。
4. ドリルへのチャッキングは三方からしっかり締めつけて下さい。
5. 能力以上の使用はしないで下さい。

■本製品は、厳正な検査を経て出荷されておりますが、使用方法を誤りますと、破損の原因になったり危険をとまなうことがありますので、御使用前に必ず、説明書を熟読し、正しく御使用下さい。

参考：適正回転数



発売元 藤原産業株式会社 0794-83-3131