

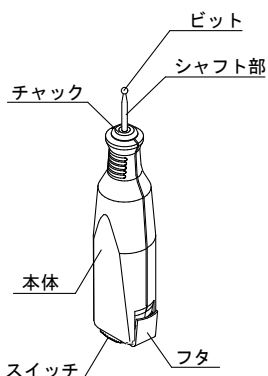
# MINI TOR マイクログラインダー 取扱説明書

## HD10

- お買い上げありがとうございます。
- ご使用前に必ずお読みの上、正しくお使い下さい。
- お読みになった後は、お使いになられる方がいつでも見られる所に保管して下さい。

- 【用途】 ●つけ爪のお手入れ、ガラス彫刻、彫金、模型工作、木材などの加工、ネーム入れ等
- 【仕様】 ●電源 単3乾電池2個使用 ●回転速度 10,000rpm
- チャック  $\phi 2.34\text{mm}$  (JIS規格品)専用
- 寸法  $\phi 32.8$  (最大寸法)  $\times L 130\text{mm}$

### 各部のなまえ

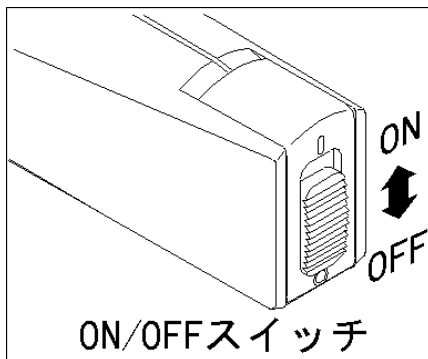
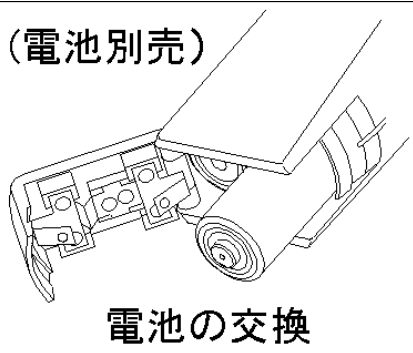


\*スイッチは「I」マークの付いた方へスライドさせると入り(ON)、「O」マークの付いた方へスライドさせると切る(OFF)となります。

### 使用方法

- ビットがチャック部に確実にセットされている事を確認して下さい。
- 乾電池を本体に装着させる前にスイッチが切る(O)、となっていることを確認してからフタを開き、乾電池の向きに注意しながら装着します。
- フタを確実に閉めます。
- 身体を安定した姿勢にし、加工材をしっかりと保持するか、ものによっては固定するなどして下さい。
- ビットやチャックが身体に触れないように注意しながらスイッチを入れ(|)、回転に異常がないことを確認してから作業を開始して下さい。
- 回転速度がいちじるしく遅くなるほど、強く押さえないで下さい。
- 作業の途中でビットを交換するときは、スイッチを切った(O)のち、乾電池を抜いて下さい。
- ビット等が熱くなっている場合は、しばらく冷えるのを待ってから交換して下さい。
- 作業中、本体が熱くなったときは一旦作業を中断し、冷えてから再開して下さい。
- チャックや本体に切削粉等が付いている場合は、刷毛等を用いて取り除き、次回の使用に備えて下さい。
- 使用しない場合は、本体スイッチを切り、乾電池を抜いて下さい。

### (電池別売)



## 安全上のご注意

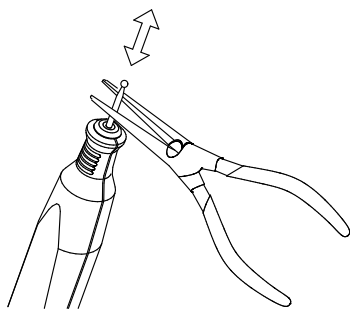
※ここ示した注意事項は、製品を安全に正しくお使い頂き、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するためのものです。いずれも安全に関する重要な内容ですので、必ず守って下さい。

⚠警告…この表示を無視して誤った取扱いをすると、死亡又は重傷を負う可能性が想定される内容

⚠注意…この表示を無視して誤った取扱いをすると、傷害を負ったり物的損害の発生が想定される内容

### ⚠ 警告

- 作業場は、いつもきれいに保ってください。また、十分に明るくしてください。
- 作業に入る前に、ビットのシャフト部の曲がりや、砥石などにヒビ、割れなど異常がないことを確認してから使用して下さい。また、必ず試運転をして下さい。
- 手袋や袖口の開いた衣類は巻き込まれる恐れがあり、危険ですので着用は絶対にしないで下さい。
- 作業中は、切削粉等が目に入らぬように安全眼鏡を着用して下さい。また、切削粉を吸い込まないように、保護マスクを着用して下さい。
- 加工する物をしっかりと固定してください。また、本体を確実に保持してください。確実に保持していないと、けがの原因となります。
- 作業中は特に幼児を近づけないでください。
- 回転中は危険ですので、回転部及び、その周辺には手や目、顔を近づけないで下さい。
- 回転速度がいちじるしく遅くなるほど、強く押さえて連続使用をすると、モーター部分が発熱し故障の原因になります。
- 指定された用途以外での使用は絶対に行わないでください。
- 誤って落としたり、ぶつけたときは、ビットや本体に破損や亀裂、変形がないことをよく確認して下さい。
- ラッカー、ペイント、シンナー、ガソリン、ガス、接着剤など、引火や爆発の恐れのある場所や雰囲気中では絶対に使用しないでください。



### ビット(先端工具)の取り付け、取り外し

購入時はダイヤモンドビットがついています。お好みのビット等に交換できます。

ビットの交換にはシャフト径φ 2.34mm J I S規格品をご使用下さい。

- ビットの取り付け・・・ビットのシャフト部をチャック中央の穴に垂直に差し込みます。シャフト部をペンチ等でつかみ、確実に奥にあたるまで差し込んで下さい。
- ビットの取り外し・・・ビットのシャフト部をペンチ等でしっかりつかみ、まっすぐ引き抜いて下さい。

### ⚠ 警告

- ビット、刃物、砥石等を交換する際は、本体スイッチを切り、乾電池を抜いて下さい。
- ビット、刃物、砥石等は J I S 規格品を使用し、先端工具の許容回転速度 10,000 r p m 以上の物を使用して下さい。それ以下の物を使用すると、事故やけがの原因になります。
- ビット、刃物、砥石等の取付け、及び交換は本説明書に従って確実に取付けて下さい。確実にないと、はずれたりしてけがの原因になります。
- 作業に入る前に、ビットのシャフト部の曲がりや、砥石などにヒビ、割れなど異常がないことを確認してから使用して下さい。また、必ず試運転をして下さい。

## 保守と点検

- ・使用後は、切削粉等を取り除いたのち、ビット等を取り外して保管して下さい。
- ・使用後は、乾電池を抜き取り、フタを閉めた状態で保管して下さい。
- ・使用後は、次回の使用に備えて異常な箇所がないことを確認しておいて下さい。万一、異常があったときはそのまま放置せず、お買い上げの販売店、または弊社お客様相談窓口までご連絡下さい。
- ・ビット等は乾いた布などで汚れを拭き取り、サビないように保管して下さい。
- ・本体の汚れは、乾いた布で軽く汚れを拭き取るようにして下さい。
- ・本体は防水構造ではありませんので、絶対に水などをつけて洗ったり、拭いたりしないで下さい。また、絶対に揮発性の溶剤やガソリン、シンナーなどでも洗ったり、拭いたりしないで下さい。変形、変色の原因となります。
- ・保管は、小さいお子様の手の届かない、室内の安定したところにして下さい。また、湿気がなく、涼しい場所に保管して下さい。

## 警告

- 無理な姿勢で作業をしないでください。
- 本体の握り部は、常に乾かしてきれいな状態を保ち、油やグリースが付かないようにしてください。
- 本体を万力などで固定した使い方はしないでください。
- 回転させたまま、台や床などに放置しないで下さい。
- 回転中、本体の調子が悪かったり、異常音が出た時は直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い上げの販売店、またはメーカーまでご連絡下さい。そのまま使用していると、事故の原因となります。
- 本製品の改造は絶対に行なわないでください。

## 注意

- 新しい砥石を取付けて、はじめてスイッチを入れるときは、砥石の露出部から体を遠ざけてください。砥石が破壊したとき、けがの原因となります。
- 高価な材料、及び滑りやすい材料を加工する場合は、加工材をしっかりと保持固定し、慎重に作業してください。
- 摩擦熱による火傷の恐れがありますので、加工物及びビット等に身体を触れないでください。

※万一、製造上の原因による品質不良が発生した場合には新しい  
HD10とお取り替えます。それ以外の責はご容赦下さい。  
※製品の仕様は改良のため予告なく変更することがあります。  
※モーターには寿命があります。

製造 浦和工業株式会社

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町12番地

〈お客様相談窓口〉

TEL 0480-24-1751 FAX 0480-22-0915

IM21-116 9911