

とらのまき

彫り方

ガラス、木、ステンレス、アルミ、素焼きの鉢、などなど。

売っていかないもの
造れます

1
2
3

オリジナルグラスの作り方

handy ROUTER

1 お好みの絵柄を選んでグラスの内側に入れてください。

裏面にいくつか絵柄と文字(アルファベット)がついてます。それ以外でも雑誌や本などでお好みの絵柄がありましたら、コピー機の反転機能を利用してコピーすれば下絵になります。

2 スポンジなどで下絵をグラスに固定します。

テープではグラスの曲面にきれいに沿いません。また削っている振動で下絵がはがれてしまうこともあります。スポンジなどを詰めるとびたっと下絵が曲面に沿ってきれいに下絵をなぞれます。

上から見た図



3 ミニルーターで下絵の白い部分を削っていきます。

鉛筆を持つようにして持ち、回転の振動に負けないようにしっかりともってください。削る時は、削る面に対してルーターを寝かせ気味にして、ゆっくりと様子を見ながら下絵をなぞっていきましょう。

- ※ガラスを削る時は、削リクズを濡らせたティッシュや布などで軽く拭きながら作業すると削リクズが飛び散りません。また、下絵が確認できます。
- ※下絵を白の色鉛筆やダマートペンなどでなぞり、線にそって削っていくと簡単に、美しく仕上がります。

? 黒地に白、の下絵

グラスの削れた部分は黒い色の上ではよく見えます。黒地に白で絵柄が書いてあると下絵からはみ出た部分がすぐわかるので、きれいに仕上がります。



● 商品についてのお問い合わせは…
 株式会社 イチネンミットモ
 兵庫県三木市別所町小林 657-75
 ● お問い合わせ
 TEL 0794-84-1630
 ● 午前 10:00~12:00
 午後 1:00~5:00
 (土・日・祝祭日および当社休日を除く)

コードレス ハンディルーター

■軸径:φ2.35mm専用

■高速回転速度:11,000min⁻¹



使用方法とご注意

各部の名称と用途

姉妹品の紹介

「とらのまき」

大切な内容が
台紙内面に記載
されています。
必ずお読みの上、
ご使用くだ
さい。

カンタンチャック

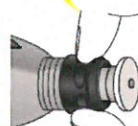
ココが**新**



ツバを
引けば

簡単

解除
固定



ツバが固い時、
キャップをゆる
めてツバを押し
あげ解除する
ことが可能

※出荷時ビットは固めに取りつけておりますので、ビット交換時は、右上図のように取りはずしてください。

お読みください。

当製品は、軽量で手軽にお楽しみ頂くためにビットのチャック部分に余裕を持たせ、チャックが多少動くように設計しています。ビットを持ってグルグル回したり、強く押さえて作業をすると、モーターが停止します。必ず、軽く当てて、模様彫りや文字彫刻をお楽しみください。高トルクを必要とする時は、豊富な種類の「RELIEF」ブランド"高トルク型ルーター"をお求めください。

※当製品は、模様彫りや文字彫刻などの**軽作業用**です。重作業には適していません。

先端ビットは豊富な種類の「RELIEF」ブランドをお買い求めください。他社製品の一部には、取りつかない物がありますのでご注意ください。



:台紙



:外装フィルム

発売元

株式会社 **イチネンミットモ**

兵庫県三木市別所町小林 657-75

TEL 0794-84-1630

MADE IN TAIWAN

●お問い合わせ

TEL 0794-84-1630

受付時間

午前 10:00~12:00

午後 1:00~5:00

(土・日・祝祭日並びに当社休日を除く)

各部の名称と用途

電池挿入口

矢印の方向に開き、電池の電極を（+ -）、本体に表示の通り正しくセットしてください。電極を間違えて逆装填すると逆回転し、同極では始動しません。

安全設計 ON・OFF 自動式スイッチ

指で軽く押すだけで自動的に始動し、放すと自動的に電源が切れる安全設計です。

開く

3V

単4形電池
2本使用

※必ずアルカリ電池をご使用ください。

新機能チャックを採用、道具を使わずビット交換

装着
取りはずし

ツバ

ビットを脱着する際は、このツバを動かしてください。

セット内容

■ルーター本体 ■ビット2本
■とらのまき

サイズ(約)

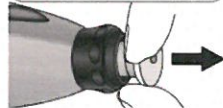
■本体:縦3×横2.3×長さ14cm
■ビット:長さ4.5×直径2.35mm

材質

■本体: ABS樹脂 ■ビット:
■スチール(チタンコーティング)
■先端: ダイヤモンドビット
■砥石先端: アルミナ質研削材

ビット交換の際は安全のため電池を外してください。

ビット挿入口を開く



チャックのツバをつまみ、矢印の方向へ「カチッ」と音がするまで引いてください。

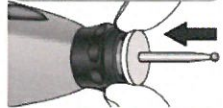
ビットの取付け



ツバが固いときは八角のチャックを反時計回りに回して挿入口を開いてください。**新機能**

ビットを奥まで差し込んでください。

ビットの固定



ツバを本体に押し込むとビットは固定されます。

ビットの取はずし

●ビットの挿入口を開いて取りはずしてください。

■ハンディルーターに使用できる先端ビットは、軸径φ2.35mm専用です。豊富な種類の「RELIEF」ブランド先端ビットをご使用ください。

■他社製の先端ビットは、一部適合しない物もありますのでご注意ください。

■本機は、軽作業用です。模様彫り、文字彫刻などに使用してください。

■使用できる先端ビットはダイヤモンドビットや精密ミニヤスリ、軸付き精密砥石などの小径のビット専用です。切断作業や研磨作業のようにトルクのかかる作業にはモーターの回転が止り使用することができません。

付属ビット



●金属用軸付き砥石(WA材、粒度:120):1本
主な使用方法/金属のバリ取り、刃物研ぎ、金型製作、サビ落としなどの精密研削加工用

●異形ダイヤモンドビット(粒度:180):1本
主な使用方法/金属・ステンレス・ガラス・貝殻・陶磁器などの文字彫刻、模様彫りなどに。