

MAX

取扱説明書

プロ用

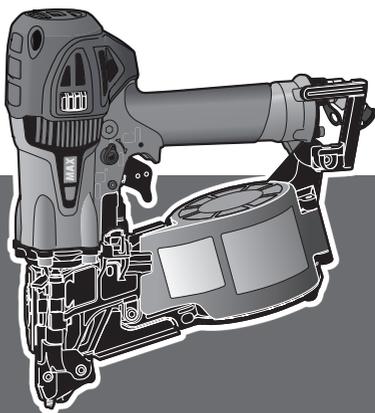
このたびは、マックス釘打機スーパーネイラをお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。本機の手扱にあたって、この取扱説明書を最後までよくお読みください。使用上の注意事項、使用方法、能力などについて十分ご理解の上、安全に適切にご使用くださるようお願いいたします。

警告

- 使用前に必ず取扱説明書を読む。

この取扱説明書は常時内容が確認できるよう保管してください。

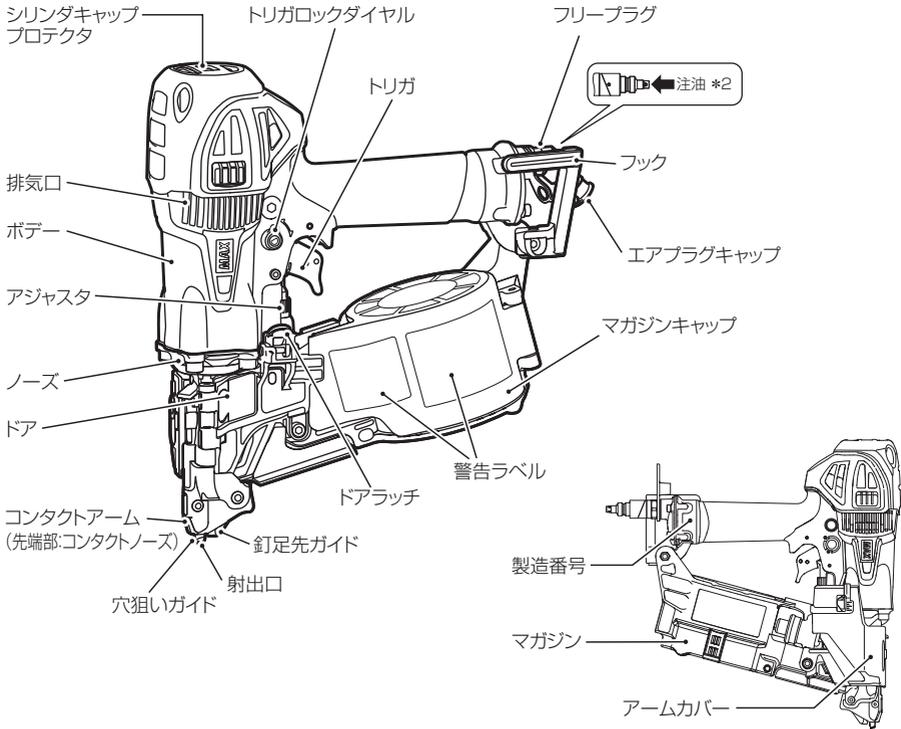
マックス釘打機スーパーネイラ
HN-65Z2



目 次

各部の名称	3
安全作業のために	4~8
安全装置について	9~11
仕様及び付属品	12,13
使用方法	13~23
ネイルの装填方法	13,14
打ち方	15
プラスチック連結帯の切り方	16
フックの方向の変え方	16
エアダスタの使い方	17
配管についての注意	18
エアホースの接続	19
打込状態の確認と空気圧・アジャスタの調整	20,21
ネイルづまりの直し方	22
穴狙いガイドの交換について	23
保守・点検	24,25
保証、アフターサービスについて	25
保証について	25
アフターサービスについて	25

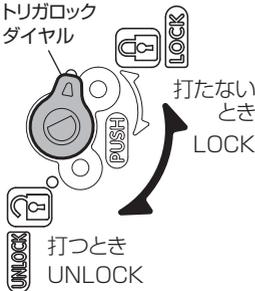
各部の名称



*1 トリガロックダイヤル

押し回すことでロックとアンロックを切り替えます。

トリガロックダイヤル



*2 注油



注意

指定オイルを注油する



マックス指定
オイル
(別売品)

付属品



保護メガネ



キャリングケース



取扱説明書



ジェットオイル(油入)
※中ぶたを外して使用してください。

※出荷時キャリングケース内に収納されています。

⚠ 安全作業のために

本機は、緊結金具（厚さ1.2～3.2mmのCマーク金物、Zマーク金物）の穴を狙って釘を打ち込み、木材に止めることを目的とした釘打機です。指定以外の用途、使用方法是重大な事故につながる恐れがあります。この取扱説明書の記載事項を厳守してください。作業関係者以外、特に子供は作業場所に近づけないでください。また、本機に触らせないでください。

■ 表示の意味について

ご使用上の注意事項は、**⚠ 警告**、**⚠ 注意** に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。



警告

誤った取り扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。



注意

誤った取り扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容及び物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

なお、**⚠ 注意**に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

絵表示について



「禁止」を表します。



「必ず行うこと」を表します。

作業前



警告

使用の際は、作業者およびまわりの人も必ず保護メガネを着用する。

釘打作業をする時、ネイルを連結しているワイヤが飛んだり、打ち損じのネイルがはね返り、眼に入ると失明する恐れがあります。作業する本人はもとよりまわりの人も必ず保護メガネを着用してください。



防音保護具を着用する。

釘打作業をする時、排気音や排気エアから耳を守るため、作業環境に応じて防音保護具（耳栓等）を着用してください。



作業環境に応じた防具を着用する。

作業環境に応じてヘルメット、安全靴等の防具を着用してください。



⚠ 安全作業のために

⚠ 警告

本機使用の際は、スーパーネイラ専用エアコンプレッサ、専用エアホースを必ず使用する。

本機は使用性能を向上させるため、使用圧力を従来の釘打機より高く設定しております。本機使用に際しては、専用エアコンプレッサ、専用エアホースが必ず必要です。圧縮空気以外の高圧ガス（例：酸素、アセチレン等）を使うと、異常燃焼をおこし、爆発の危険を伴います。

本機を絶対に改造・分解しない。

本機を改造・分解すると、本来の性能が発揮できないばかりでなく安全性が損なわれますので、絶対に行わないでください。

エアホースを接続するときは誤って作動させないように下記のことを厳守する。

- トリガをロック（引けないよう固定）する。
- コンタクトアームに触れない。
- コンタクトアームを押し上げた状態にしない。
- 射出口を人体に向けない。

指定ネイルを必ず使用する。

指定されたネイルと異なるものを使用すると本機の故障や事故の原因となります。（使用ネイルは12ページ参照）

作業場所を常に整理する。

作業場所が乱雑だと、つまづくなどして思わぬ事故の原因となります。作業場所は常に整理整頓をして安定した姿勢で作業を行ってください。

⚠ 安全作業のために

作業中

⚠ 警告

使用空気圧を必ず守る。

本機の使用空気圧範囲は1.2～2.3MPa（約12～23kgf/cm²）です。対象物によりその範囲内で調整し、使用してください。2.3MPa（約23kgf/cm²）を超えた圧力で使用すると本機の寿命を早めたり損傷によって危険を生じるおそれがあります。

ネイルを打つ時以外は絶対にトリガに指をかけない。

トリガに指をかけたまま本機を取り回し、誤って発射した場合は思いがけない事故につながります。

射出口やエアダスタ吹出口を絶対に人体に向けない。

射出口を人に向け、誤って発射した場合には思いがけない事故につながります。

また、射出口やエアダスタ吹出口付近に手足等を近づけての作業は危険ですから絶対に行わないでください。同時に打ち損じたネイルが人に当たらないよう作業中はまわりの人に注意をはらってください。



向い合わせの釘打ちは絶対にしない。

向い合って釘打作業をすると、打ち損じたネイルが前の作業者にあたり、思わぬ怪我をすることがあります。



射出口を確実に対象物に当てる。

射出口を確実に対象物に当てないと、一度打ったネイルがはねたりして大変危険です。また、本機が強く反発することもあり危険です。

機体の反発に注意する。

硬い所に打った場合、機体のはね返ることがあるため、顔を近づけないでください。

揮発性可燃物のそばで絶対に使用しない。

本機やエアコンプレッサを揮発性可燃物（例：シンナー、ガソリン等）のそばで使うと、ネイル打込時の火花による引火や、空気といっしょに吸入圧縮され、爆発の危険を伴います。

⚠ 安全作業のために

⚠ 警告

移動するとき、作業を中断するとき、また、フック使用時は、必ずトリガをロックし、エアホースをははずす。

エアホースを接続した状態でトリガを引いたまま本機を持ち歩いたり、手渡し等をし、誤って発射した場合には、思いがけない事故につながります。また、作業中のネイル装填、調整及びネイルづまりを直すとき、誤ってネイルを発射するおそれがあり、危険です。

落下やそれに類する衝撃を機械本体に与えた場合、安全装置等が正常に作動する事を確認してから作業を再開する(11ページ参照)。

異常を感じたら絶対に使用しない。

作業中に本機の調子が悪かったり、異常を感じたら、ただちに使用を中止してください。修理の際は決してご自分で修理をなさらずに、本機の性能回復のために十分な技術と設備を有しているマックスエンジニアリングサービス(株)にお買い求めの販売店を通じて、お申し付けください。

トリガを引く前に必ず穴狙いガイドを金具の穴に入れる。

穴狙いガイドが金具の穴に入らないとネイルが飛散して危険です。必ず穴狙いガイドを金具の穴に入れてから機械を直角に保持しトリガを引いてください。

部材に対して機械を必ず直角に保持する。

部材に対して直角にネイルを打たないとネイルが斜めに金具に当たり、ネイルが飛散したり釘頭が破損し飛散する場合もあり危険です。必ず部材に対して直角に釘打ちを行ってください。

次のときは、本機を使用しない。 事故の原因になります。

- ・ 疲れているとき、身体が不調なとき。
- ・ 酒類や薬物を飲んで正常な動作ができないとき。

用途にあった作業に使用する。

本機は緊結金物の穴を狙って釘を打ち込み、木材に止めることを目的とした工具です。指定された用途以外には使用しないでください。

子供を近づけない。

作業員以外、釘打機やエアホースに触れさせないでください。作業員以外、作業場へ近づけないでください。けがの原因になります。

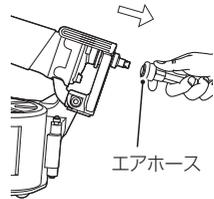
作業する箇所に、内部配線やガス管など埋設物がないことを、作業前に十分確かめてください。

移動するとき
作業を中断するとき

❗ トリガをロックする



❗ エアホースを外す



▲ 安全作業のために

作業後

▲ 警告

作業終了時には必ずトリガをロックし、エアホースをははずす。

作業終了時には必ずネイルを抜き取る。

ネイルをマガジン内に残しておく、次に使用するときうっかり手を触れたり、誤って作動させた場合、思わぬ事故につながる可能性があります。

釘打機は注意深く手入れをする。

安全に能率よく作業していただくために、釘打機は常に手入れをし、清潔に保ってください（24ページ参照）。付属品のお手入れは、取扱説明書に従ってください。

使用しない場合はきちんと保管する。

乾燥した場所で、子供の手の届かない高いところ、または鍵のかかるところに保管してください。

屋外作業について

▲ 警告

足場の安全性を十分に確認する。

足場を使っての高所作業の場合、釘打作業中に落ちることのないように充分足場の安全性を確認してください。

エアホースの確保。

高所作業の場合、エアホースは作業場所の近くに必ず固定箇所を作ってください。これは不用意にホースが引っぱられたり、引っかかったりしたときの危険を防ぐためです。また、ホースのたるみやねじれないように注意してください。



直射日光をさける。

本機やエアセット、エアコンプレッサは直射日光に長時間あてたまま放置しないでください。また、エアコンプレッサはできるだけ日陰に設置して使用してください。

打ち方

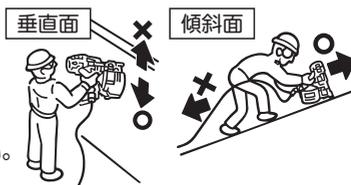
水平面の釘打ち

前進姿勢で釘打作業を行ってください。安全で疲労が少なく、正確で速い作業ができます。後退しながらの作業は足をとられるなど危険です。



垂直面の釘打ち

本機を手の届く最も高いところまで差し上げ、上から順に下へ釘打作業を行ってください。



傾斜面の釘打ち

下から上に向かって前進姿勢で釘打作業を行ってください。上から下に後退すると足を踏みはずす危険があります。



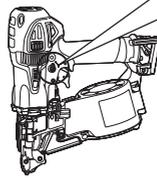
▲ 安全装置について

釘打作業の安全を確保するため、本機には次のような安全装置がついています。

●トリガロック装置

本機にはより安全に作業していただくためにトリガロック装置を標準装備しています。トリガロック装置とは、作業しないときに使用者の意志によってトリガをロック（引けないように固定）することにより作動できないようにする装置です。

釘打作業を行う際はトリガロックダイヤルを押し回し、UNLOCK（アンロック）の位置にセットしてから作業を開始してください。ネイルを打っているとき以外はトリガロックダイヤルを押し回し、LOCK（ロック）の位置にセットしエアホースをはずしてください。



押し回すことでロックとアンロックを切り替えます。



●メカニカル安全装置

これはコンタクトアームとトリガが同時に作動しないと発射しないメカニズムです。

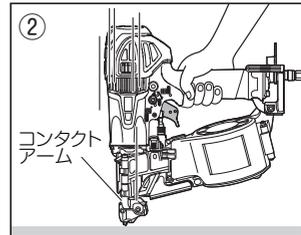
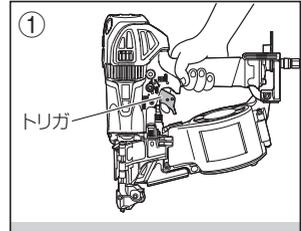
つまり、

- ①トリガを引いただけではネイルは発射しません。
- ②コンタクトアームを打込対象物にあてただけでもネイルは発射しません。

コンタクトアームを対象物にあてる動作とトリガを引くという動作が重なってはじめてネイルは発射されます。

●DSバルブ（ダブルシーケンシャルバルブ）

本機はDSバルブ（ダブルシーケンシャルバルブ）を採用しています。DSバルブは、コンタクトアームを対象物に押し当てた後に、トリガを引く単発打ち専用の構造となっています。



⚠ 安全装置について

点検により異常が発見された場合、ただちに使用を中止してください。

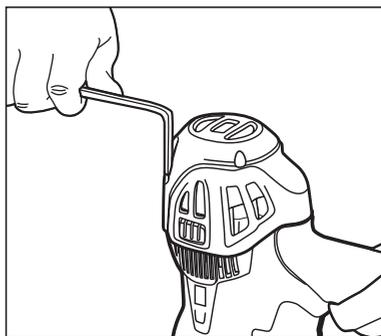
修理の際は決してご自分で修理をなさらずに、本機の性能回復のために十分な技術と設備を有しているマックスエンジニアリングサービス(株)にお買い求めの販売店を通じて、お申し付けください。

使用前に安全装置が完全に作動するか必ず確認してください。

1. エアホース接続前の点検

エアホースを接続する前に下記の点検を必ず行ってください。

- ボルトの締め付けが緩んでいたり、抜けていないか。
- 各部部品が外れていたり、傷んでいないか。
- コンタクトアームがスムーズに動くか。
- トリガをロック(引けないように固定)できるか。



不完全なまま使うと、事故や破損の原因となりますので絶対に使用しないでください。

2. エアホース接続時の点検

エアホース接続時には必ず確認する。

使用前にはネイルを装填しないでエアホースを本機に接続し下記の確認を必ず行ってください。

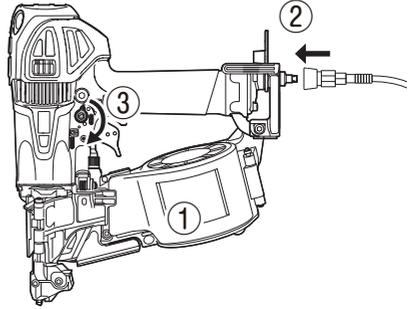
- エアホースを接続しただけで作動音がしないか。
- エアもれや異常音がしないか。

エアホースを接続しただけで作動したり、エアもれや異常音がある場合は故障しています。そのまま使うと事故や破損の原因となりますので、絶対に使用しないでください。

3. 安全装置の点検

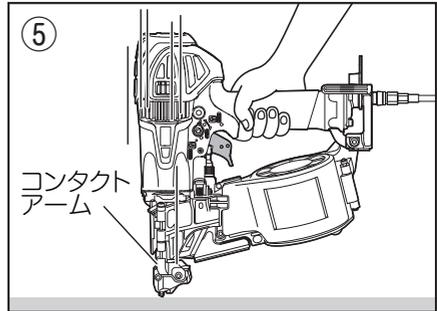
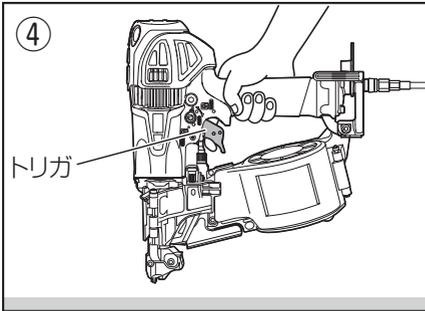
ネイルを打つ作業に入る前に安全装置に異常がないかを下記の手順で確認してください。

- ①作業に入る前に本機にネイルが装填されていないことを確認してください。
- ②本機にエアホースを接続します。
- ③トリガロックダイヤルを押し回し、UNLOCK (アンロック) の位置にセットしてください。



- ④まず、トリガだけ引いてください。

- ⑤次にトリガから指を離し、コンタクトアームを材料に押しあててください。



このとき、本機が作動する場合は安全装置が異常です。
そのまま使うと、事故や破損の原因となりますので、絶対に使用しないでください。

仕様及び付属品

商 品 名	マックス釘打機 スーパーネイラ
商 品 記 号	HN-65Z2
寸 法	(H) 299 × (W) 109 × (L) 298mm
質 量	2.0kg
ネ イ ル 装 填 数	100本
使用空気圧範囲	1.2~2.3MPa(約12~23kgf/cm ²)
使用エアコンプレッサ	マックス スーパーエア・コンプレッサシリーズ
使用エアホース	マックス スーパーエア・ホースシリーズ(ホース内径 5mm以上)
使用オイル	タービン油2種ISO VG32 (JIS K 2213)
安全装置	メカニカル方式、トリガロック装置
付 属 品	キャリングケース、保護メガネ、ジェットオイル(油入)

警告

- 指定ネイルを必ず使用する。
指定されたネイルと異なるものを使用すると本機の故障や事故の原因となります。

<使用ネイル>

緊結金物用ブラシート連結釘		
足長さ	釘種	商品名
40mm	鉄メッキ釘	Z-FCP40W3(ZN)
65mm	鉄メッキ釘	Z-FCP65W3(ZN)

使用方法

ネイルの装填方法

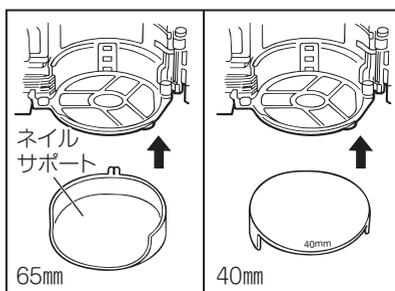
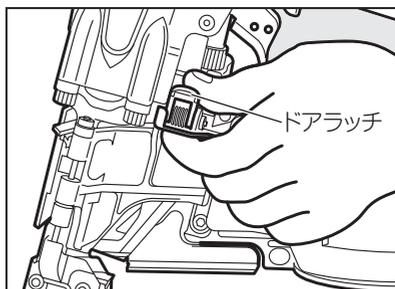
⚠ 警告

- ネイルを装填するときは、必ずトリガをロックし、エアホースをはずす。

手順

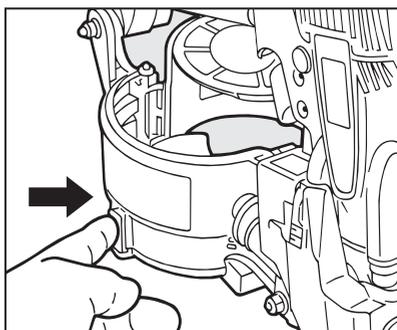
- ①トリガロックダイヤルを押し回し、LOCK（ロック）の位置にセットし、エアホースをはずします。
- ②ドアラッチをつまんでドアを開きます。
- ③マガジンキャップを開きます。
- ④40mmのネイルを使用する場合は、ネイルサポートを40の刻印の見える状態で取り付けてください。65mmのネイルを使用する場合は、ネイルサポートを上下を裏返して取り付けてください。

また、取り出す際はマガジン裏側のラッチを指で押し、取り外してください。



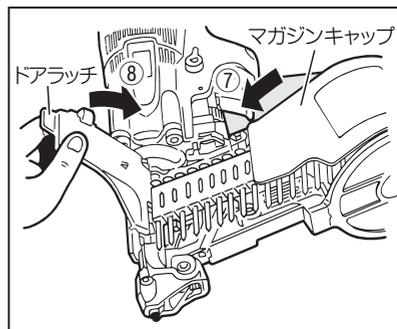
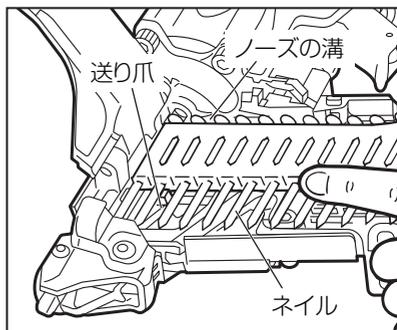
⚠ 注意

- 使用するネイルに合わせ、必ず適正位置にネイルサポートをセットしてください。不適正な位置で使用するとネイルの送り不良が発生します。



ネイルの装填方法(つづき)

- ⑤ ネイルをマガジンに入れ、ネイルの頭部がノーズの溝に入るようにネイルを引き出します。
- ⑥ 1本目のネイルを送り爪の左、2本目のネイルを送り爪の間にセットします。
- ⑦ 先端のネイルを押さえながら、マガジンキャップを閉じます。
- ⑧ ドアラッチをつまみながらドアを完全に閉じます。



⚠ 注意

- ドアラッチが確実にかかっているか確認してください。不完全な状態だとドアが開くおそれがあります。

<プラスチック連結ネイルの場合>

連結ネイルの先端部を少し起こすようにして装填してください。



打ち方

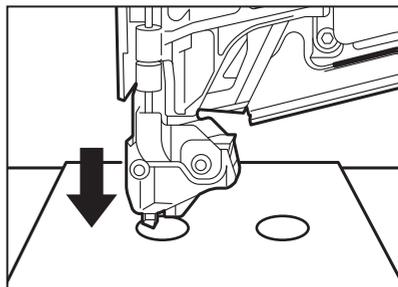
本機はDSバルブ（ダブルシーケンシャルバルブ）を採用しています。DSバルブは、コンタクトアームを対象物に押し当てた後、トリガを引く単発打ち専用の構造となっておりますので狙った場所に一発一発より一層確実に打つことができます。

⚠ 警告

- トリガを引く前に必ず穴狙いガイドを金具の穴に入れる。
穴狙いガイドが金具の穴に入らないとネイルが飛散して危険です。必ず穴狙いガイドを金具の穴に入れてから機械を直角に保持しトリガを引いてください。
- 部材に対して機械を必ず直角に保持する。
部材に対して直角にネイルを打たないとネイルが斜めに金具に当たり、ネイルが飛散したり釘頭が破損し飛散する場合もあり危険です。必ず部材に対して直角に釘打ちを行ってください。

手順

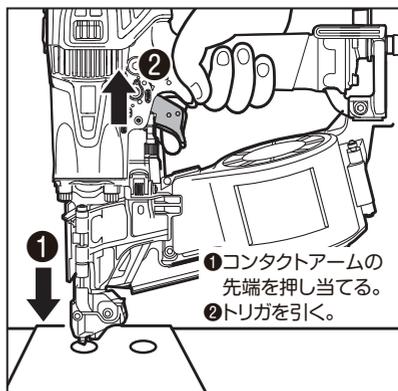
- ①トリガロックダイヤルを押し回し、UNLOCK（アンロック）の位置にセットします。
- ②金具の穴に穴狙いガイド（銀色）の先端を確実に入れます。
- ③部材に対して直角に機械を保持し、穴狙いガイドの先端をしっかりと押し当ててからトリガを引いてください。



⚠ 注意

- トリガを引いた直後に本機を部材から離すと釘浮きの原因となります。ネイルを打ちきるまで本機をしっかりと保持してください。
- 射出口付近に手を添えないでください。ネイルを打ち損じた場合、思いがけない事故につながります。

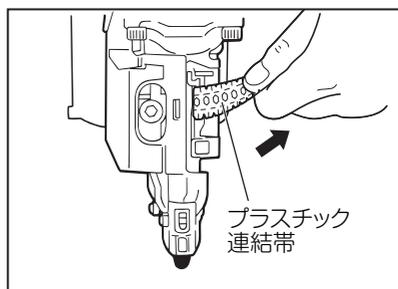
- ④トリガを引いたままで、再度コンタクトアームを対象物に当ててもネイルは発射されませんので、トリガから指をいったんはなしてから②③の操作を繰り返し行ってください。



プラスチック連結帯の切り方

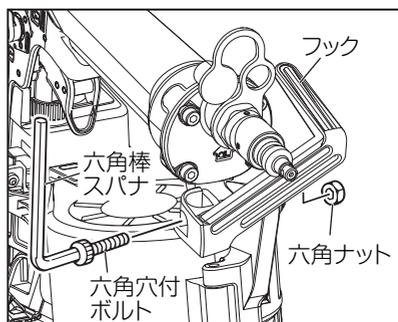
プラシート連結ネイルを打つと、ノーズよりネイルのプラスチック連結帯がでてきます。

トリガをロックし、エアホースをはずし、
➡の方向に引きちぎってください。

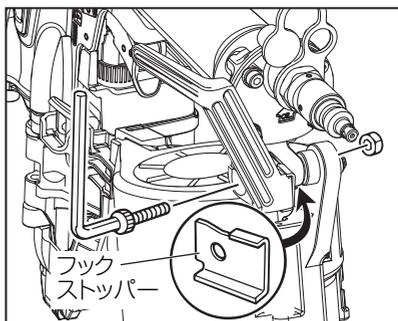


フックの方向の変え方

フックは2方向に向きを変えることができます。フックが本体右側に出っ張るように位置を変えて取り付ける場合は、取付の六角穴付ボルトを六角棒スパナではずし、フックストッパを外して位置を変えてから再度組付けてください。



フックが本体左側に出っ張るように、元の位置に取り付ける場合は、フックストッパをはさんで取り付けてください。



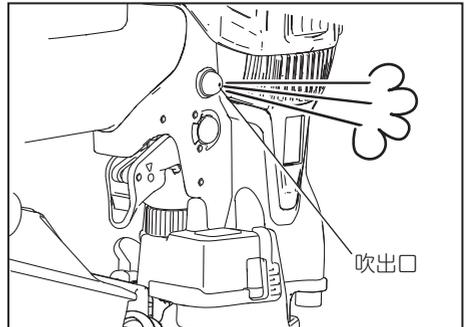
エアダスタの使い方 (オプション)

警告

- 射出口やエアダスタの吹き出し口を絶対に人体に向けない。
- エアダスタを使用する時は、必ずトリガをロックする。
- エアダスタボタンを押したままでエアホースをはずさない。

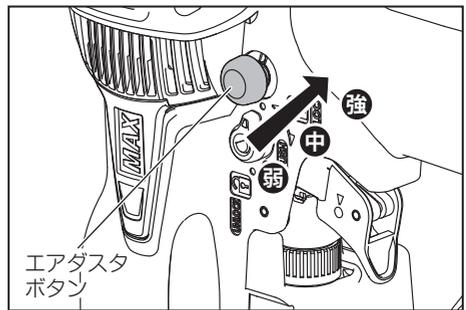
- ① トリガロックダイヤルを押し回し、LOCK (ロック) の位置にセットしてください。
- ② エアを吹きたい所に吹き出し口を向けて、エアダスタボタンを押してください。

※本機のエアダスタには風量調整機能がついています。エアダスタボタンの押し加減で好みの風量に調整してください。



注意

- ダスタボタンを横 (側面) から押すと、エアが吹き出し口から少し漏れる場合がありますが、これは異常ではありません。
- エアダスタを長時間使用すると、一時的に打ち込み力が低下する場合があります。エアコンプレッサの圧力が回復してから作業を始めてください。
- 注油した直後にエアダスタを使用すると、オイルが吹き出し口より飛散する場合があります。10~30発程度実打してからエアダスタを使用してください。

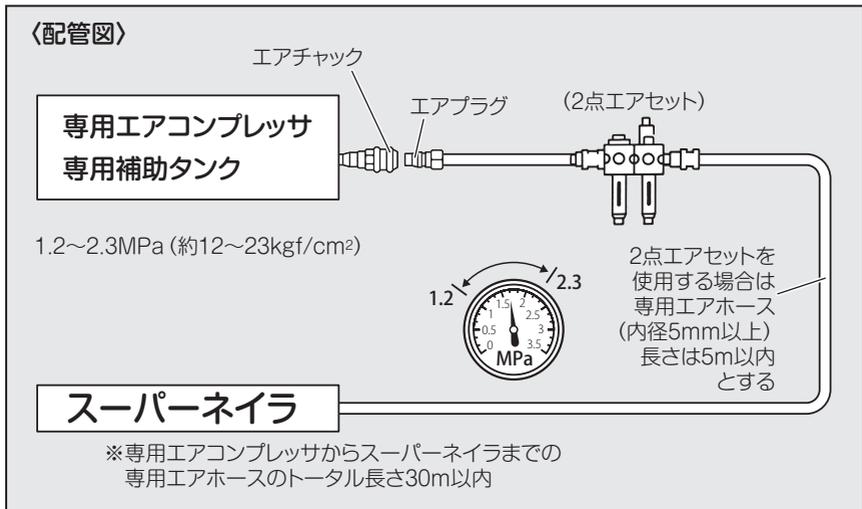


※本機はエアダスタをオプションで装備することができます。装備の際は、弊社営業もしくはお買い求めの販売店を通じてマックスエンジニアリングサービス様までお問い合わせください。

配管についての注意

警告

- 本機使用の際は、スーパーネイラ専用エアコンプレッサ、専用エアホースを必ず使用する。本機は、使用性能を向上させるため、使用圧力を従来の釘打機より高く設定しております。使用に際しては、専用エアコンプレッサ、専用エアホースが必要です。圧縮空気以外の高圧ガス（例：酸素、アセチレン等）を使うと異常燃焼をおこし爆発の危険を伴いますので、専用エアコンプレッサ、専用エアホース以外は絶対に使用しないでください。また、本機、専用エアコンプレッサ、専用エアホースとも、エアプラグ、エアチャックが専用のものとなっております。互換性がないので、他の機器との接続はできない仕様となっております。改造・加工等して他の機器をえるように絶対にしないでください。
- 動力源は必ずマックス専用エアコンプレッサを使用してください。高圧ガス（例：酸素、アセチレン等）等は絶対に使わないでください。
- 接続するエアホースもマックス専用エアホースを使用してください。



エアホースの接続

⚠ 警告

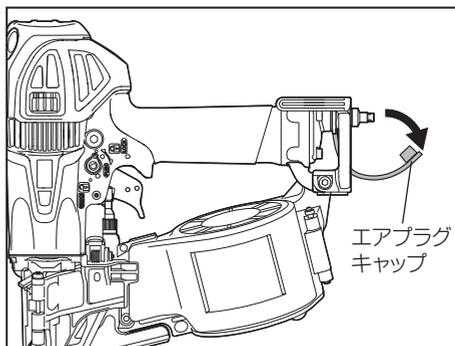
●エアホースを接続する時は誤って作動させないように下記のことを厳守する。

- トリガをロック（引けないよう固定）する。
- コンタクトアームに触れない。
- コンタクトアームを押し上げた状態にしない。
- 射出口を人体に向けない。

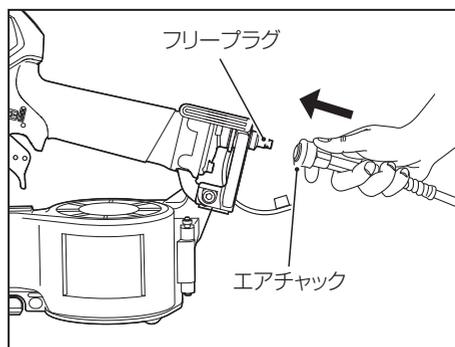
手順

①トリガロックダイヤルを押し回し、LOCK（ロック）の位置にセットします。

②フリープラグからエアプラグキャップをはずします。



③フリープラグにエアホースのエアチャックを接続します。



打込状態の確認と空気圧・アジャスタの調整

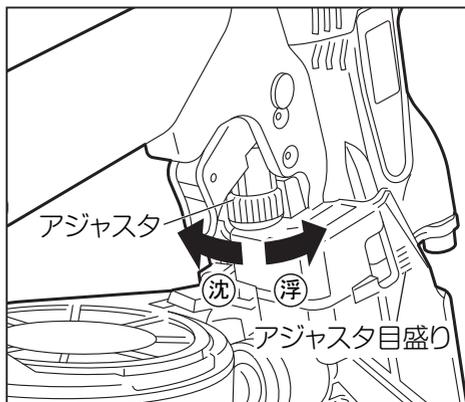
本機には打込み深さを調整できるアジャスタが装備されています。打込みすぎ、釘浮きは保持力が低下しますので作業の際には打込状態を確認して、アジャスタで深さを調整してください。

⚠ 警告

- 調整するときは、必ずトリガをロックし、エアホースをはずす。
- 調整するときは、射出口を下に向け、顔や手、足などの人体がないことを確認する。
- 2.3MPa (約23kgf/cm²) を超えた圧力では絶対に使用しない。

手順

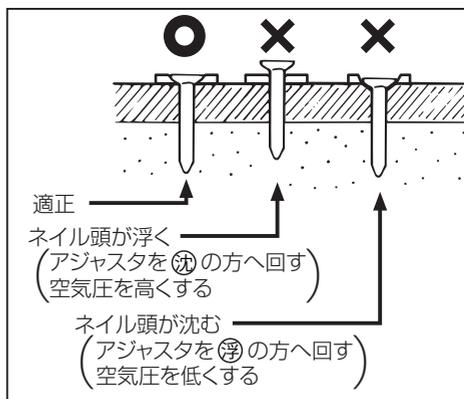
- ①トリガをロックし、エアホースをはずします。
- ②エアコンプレッサの圧力を2.1MPa (約21kgf/cm²) にセットします。
- ③本機にエアホースを接続し、トリガロックダイヤルをUNLOCK (アンロック) にセットします。
- ④ネイルを装填して試し打ちをして、打ち込みたい深さを確認します。
- ⑤トリガをロックし、エアホースをはずします。
- ⑥ネイルを取り出します。
- ⑦アジャスタを回し調整します。
※アジャスタを1回転させると約1mm上下します。
※アジャスタ目盛りの位置を覚えておくと次に使用するとき便利です。
- ⑧本機にネイルを装填します。



打込状態の確認と空気圧・アジャスタの調整 (つづき)

- ⑨ エアホースを接続し、トリガロックダイヤルをUNLOCK (アンロック) にセットしてさらに試し打ちをして適正かどうか確認してください。
- ⑩ 適正であれば調整完了です。不適正であれば以上の手順をくり返してください。
- ⑪ 適正状態が得られない場合はエアコンプレッサの空気圧を調整してください。

※打込対象物の硬軟、使用するネイルの長短で、多少圧力が違いますので作業前にテスト打ちを行って圧力調整をしてください。



⚠ 注意

- 圧力調整が不適切な場合、ネイル頭浮きや打ち込みすぎ等、適正な打ち込み状態にならないことがあります。
- 打込対象物が硬い場合や使用空気圧が低いと適正な打ち込み状態を得られない場合 (ネイル頭浮き等) があります。

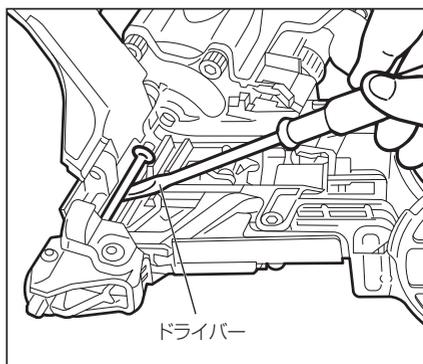
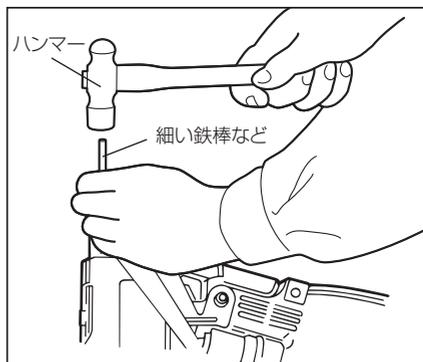
ネイルづまりの直し方

⚠ 警告

- ネイルづまりを直す時は、必ずトリガをロックし、エアホースをはずす。

手順

- ①トリガをロックし、エアホースをはずします。
- ②ネイルをマガジン内より抜き取ります。
- ③ドアを開き、射出口より細い鉄棒を入れ、ハンマーでたたきます。
- ④ノーズまたはコンタクトアーム内部につまったネイルを細い鉄棒やマイナスドライバーで取り除きます。
- ⑤ネイルを送り爪に再度確実にセットして、ドアを閉じます。



⚠ 注意

- ネイルづまりやネイルの座屈が発生した際、コンタクトアーム内部にネイルの破片が残っている場合があります。故障や事故の原因となりますので必ず取り除いてください。

穴狙いガイドの交換について

穴狙いガイドは使用頻度により摩耗する部品です。

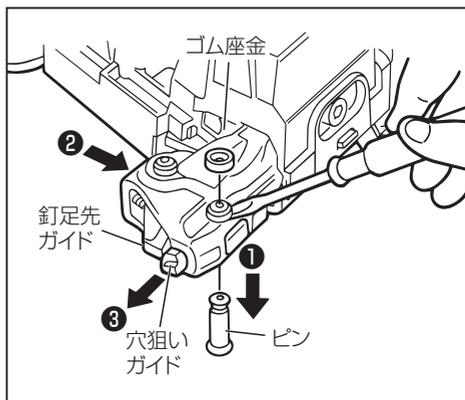
穴狙いガイドを金具の穴に入れた時にすべりやすくなったら、穴狙いガイドの交換時期です。必ず交換してください。以下の手順で交換を行ってください。

警告

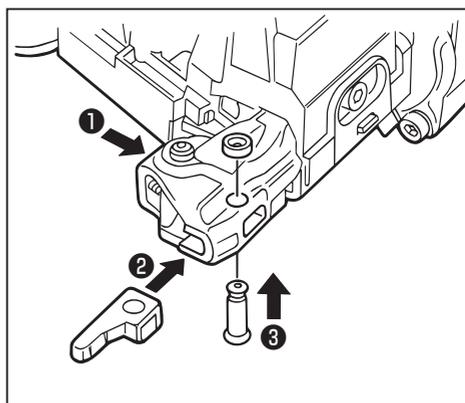
- 摩耗した穴狙いガイドを使用しない。
ネイルが飛散したり、ネイル頭が破損し、飛散して事故につながる恐れがあります。

手順

- ① ドライバ等でゴム座金をはずし、ピンを抜き取ります。釘足先ガイドを押し、穴狙いガイドを取り外します。



- ② 釘足先ガイドを押し、新しい穴狙いガイドを取り付け、ピンを差し、ゴム座金を取り付けてください。



穴狙いガイド交換の際は、お買い求めの販売店またはマックスエンジニアリングサービス株式会社にお申し付けください。

保守・点検

本機を大切に使う

落したり、ぶつかけたり、叩いたりしますと、変形、亀裂や破損を生じる場合があります。危険ですから絶対に落したり、ぶつかけたり、叩いたりしないでください。



繰り返しカラ打ちをしない

ネイルを装填しないでカラ打ちをくり返し行うと各部の耐久性が低下しますのでさけてください。

エア圧力を調整し、使用する

打込対象物に合わせ必ず空気圧を調整し、使用してください。

対象物に対して空気圧が高すぎるまま使用しますと各部の耐久性が低下しますのでさけてください。

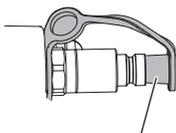
指定オイルを注油する

オイルはタービン油2種 ISO VG32 (JIS K 2213) を必ずお使いください。使用前にエアプラグの口より穴からあふれる程度、注油してください。指定外のオイルを使用しますと、能力低下や故障の原因となります。



エアプラグキャップの使用法

本機を使用しないときには、機械内部にゴミなど入ると故障の原因となりますので、本機を使用しないときはエアプラグにキャップを装着してください。



エアプラグキャップ

エアコンプレッサのタンク、補助タンクの水抜きをする

エアコンプレッサのタンク、補助タンクに水がたまるると能力低下や故障の原因となりますので定期的に水抜きをしてください。

定期的に清掃する

本機の性能を維持するために清掃を定期的に行ってください。点検はお買い求めの販売店を通じてマックスエンジニアリングサービス(株)までお申しつけください。

清掃方法

- ・砂やゴミがついたらエアダスタで飛ばしてください。
- ・トリガの裏もエアダスタで飛ばしてください。
- ・布できれいに拭いてください。

コンタクトアームの点検

トリガをロックし、エアホースをはずした状態でコンタクトアームがスムーズに動かか確認してください。

コンタクトアームの可動部は掃除し、ときどき付属の油を注油してください。油を注ぐことにより、スムーズに動作すると同時にさび止めにもなります。

ピストンリングの点検

ピストンリングは、消耗品です。ドライバがズルズルと落ちてきたら、お買い求めの販売店を通じてマックスエンジニアリングサービス(株)までお申しつけください。

カラ打ち時の確認

作業中に本機は作動するがネイルが実際に打ち込まれない場合には、下記の事を点検してください。

- ①ネイルが送り爪にきちんとセットされているか。
 - ②コンプレッサの圧力が適正值にセットされているか。
 - ③ネイルがマガジン内でからまっていないか。
- 上記①②③を確認してもカラ打ちが直らない場合には、本機の性能回復のために十分な技術と設備を有しているマックスエンジニアリングサービス(株)にお買い求めの販売店を通じて、お申し付けください。

保守・点検（つづき）

作業後の保管

※作業後はネイルを全部抜き取ってください。

※フリープラグにエアプラグキャップをさし込むときは、機体をさかさにして十分水抜きしてからさし込んでください。

- ・作業後は、機体の内部にごみやほこりが入らないよう、エアプラグキャップをフリープラグにさし込み、ケースに入れて保管してください。
- ・長期間使用しない場合は、さび防止のため、フリープラグから給油し、2,3回空打ちして油を内部に行き渡らせてください。
- ・鉄の部分やバルブの部分には油をうすく塗布してください。
- ・油は、付属の油をご使用ください。
- ・お客様の手の届かない、乾燥した場所に保管してください。

保証、アフターサービスについて

保証について

- 本機には保証書（梱包箱に添付）がついています。
- 所定事項の記入および記載内容をお確かめのうえ、大切に保管してください。
- 本機の基本保証期間はご購入日より1年間です。
- 「お客様登録カード」にて登録手続きしていただいたお客様に限り、保証期間が2年間となります。

アフターサービスについて

- 本機の調子が悪かったり、異常を感じたら、ただちに使用を中止してください。修理の際は決してご自分で修理をなさらずに、本機の性能回復のために十分な技術と設備を有しているマックスエンジニアリングサービス㈱にお買い求めの販売店を通じて、お申し付けください。
 - 保証期間中の修理は保証書の記載内容に基づいて修理させていただきます。詳しくは保証書をご覧ください。
 - 保証期間経過後の修理は、修理によって機能が維持できる場合に、ご要望により有償修理させていただきます。
- ※本機の仕様は機能向上のため、予告なしに変更することがあります。

●マックスお客様ご相談ダイヤル

0120-228-358

『ナンバーディスプレイ』を利用しています。

マックス株式会社

●販売拠点等

本社	支店	〒103-8502	東京都中央区日本橋箱崎町6-6	TEL (03) 3669-8121
札幌	支店	〒060-0041	北海道札幌市中央区大通東6-12-8	TEL (011) 261-7141
仙台	支店	〒984-0015	宮城県仙台市若林区卸町5-3-4	TEL (022) 236-4121
盛岡	営業所	〒020-0824	岩手県盛岡市東安庭2-10-7	TEL (019) 621-3541
東京	支店	〒103-8502	東京都中央区日本橋箱崎町6-6	TEL (03) 3669-8101
東摩	営業所	〒190-0022	東京都立川市錦町5-17-19	TEL (042) 528-3051
多摩	営業所	〒300-0811	茨城県土浦市上高津915-1	TEL (029) 835-7322
千葉	営業所	〒260-0831	千葉県千葉市中央区港町16-25	TEL (043) 223-5859
群馬	営業所	〒370-0031	群馬県高崎市上大類町412	TEL (027) 353-7075
長野	営業所	〒399-0033	長野県松本市笹賀8155	TEL (0263) 26-4377
新潟	営業所	〒955-0081	新潟県三条市東裏館2-14-28	TEL (0256) 34-2112
名古屋	支店	〒462-0819	愛知県名古屋市中区北平安2-4-87	TEL (052) 918-8619
静岡	営業所	〒420-0067	静岡県静岡市葵区幸町29-1	TEL (054) 205-3535
大阪	支店	〒550-0014	大阪府大阪市西区北堀江3-9-10丸一鋼管ビル	TEL (06) 6110-0253
京滋	営業所	〒612-8414	京都府京都市伏見区竹田段川原町195	TEL (075) 645-5061
神戸	営業所	〒650-0017	兵庫県神戸市中央区楠町6-2-4ハーバースカイビル1F	TEL (078) 367-1580
沖縄	営業所	〒901-2132	沖縄県浦添市伊祖2-17-1	TEL (098) 875-3577
広島	支店	〒733-0035	広島県広島市西区南観音7-11-24	TEL (082) 291-6331
福岡	支店	〒812-0006	福岡県福岡市博多区上牟田1丁目5-1	TEL (092) 411-5416
南九州	営業所	〒891-0115	鹿児島県鹿児島市東開町3-24	TEL (099) 269-5347
マックス販売株式会社	本社	〒331-0823	埼玉県さいたま市北区日進町3-421	TEL (048) 651-5346
埼玉	営業所	〒331-0823	埼玉県さいたま市北区日進町3-421	TEL (048) 651-5341
横浜	営業所	〒241-0822	神奈川県横浜市旭区さちが丘7-6	TEL (045) 364-5661
金沢	営業所	〒921-8061	石川県金沢市森戸2-15	TEL (076) 240-1871
岡山	営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-23-28	TEL (086) 246-9516
四国	営業所	〒761-8056	香川県高松市上天神町761-3	TEL (087) 866-5599
松山	営業所	〒790-0036	愛媛県松山市小栗6-1-22第1白石ビル1F	TEL (089) 913-1893

●マックスエンジニアリングサービス(株)

札幌サービスステーション	〒060-0041	北海道札幌市中央区大通東6-12-8	TEL (011) 231-6487
仙台サービスステーション	〒984-0015	宮城県仙台市若林区卸町5-3-4	TEL (022) 237-0778
新潟サービスステーション	〒955-0081	新潟県三条市東裏館2-14-28	TEL (0256) 35-7252
高崎サービスステーション	〒370-0031	群馬県高崎市上大類町412	TEL (027) 350-7820
埼玉サービスステーション	〒331-0823	埼玉県さいたま市北区日進町3-421	TEL (048) 667-6448
名古屋サービスステーション	〒462-0819	愛知県名古屋市中区北平安2-4-87	TEL (052) 918-8624
京滋サービスステーション	〒612-8414	京都府京都市伏見区竹田段川原町195	TEL (075) 645-5062
大阪サービスステーション	〒550-0014	大阪府大阪市西区北堀江3-9-10丸一鋼管ビル	TEL (06) 6110-0265
広島サービスステーション	〒733-0035	広島県広島市西区南観音7-11-24	TEL (082) 291-5670
福岡サービスステーション	〒812-0006	福岡県福岡市博多区上牟田1丁目5-1	TEL (092) 451-6430

●住所、電話番号などは都合により変更になる場合があります。

4102333
200715-00/00



便利メモ

お名前	商品名 HN-65Z2			
お買い上げ日	年	月	日	製造番号
販売店名	☎			