

木工旋盤を正しく安全に お使いいただくために

目 次

木旋クール250W型	3
木旋クール380D型	4
木旋クール600S型	5
木旋クール600D-II型	6
機械使用にあたって	7
つくり方	8
バイト（別販売）ご紹介	9
木旋クール本体寸法	10

作業に適した服装で！

- 機械の回転部に巻き込まれないよう袖口の開いたもの・ネクタイなどは身につけないでください。
- 作業中は保護メガネをご使用ください。また、作業環境により、安全靴、保安帽、マスクなどもご使用ください。

気持ちにゆとりを！

- いらいらした気持ちで作業することは危険です。機械は慎重にゆとりをもって取り扱ってください。

作業場所の安全を確かめる！

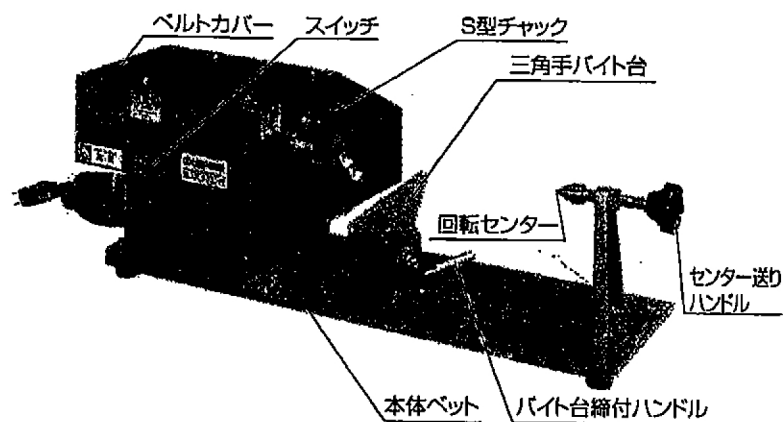
- 作業場所は十分に明るくし、いつも整理整頓に心がけてください。
- 作業場所には関係者以外は近づけないでください。特にお子様は危険ですから注意してください。

機械の点検・整備・保管にも気を配る！

- 刃物類は常に手入れをして切れ味の良い状態でお使いください。機械に無理がかからず安全に能率よく、しかもきれいな仕上がりが得られます。
- 機械の運転中には刃物類や他の回転部および切り屑の排出部に手や顔などを近づけないでください。
- 使用後または停電の際は必ずスイッチを切り、プラグを電源から抜いてください。

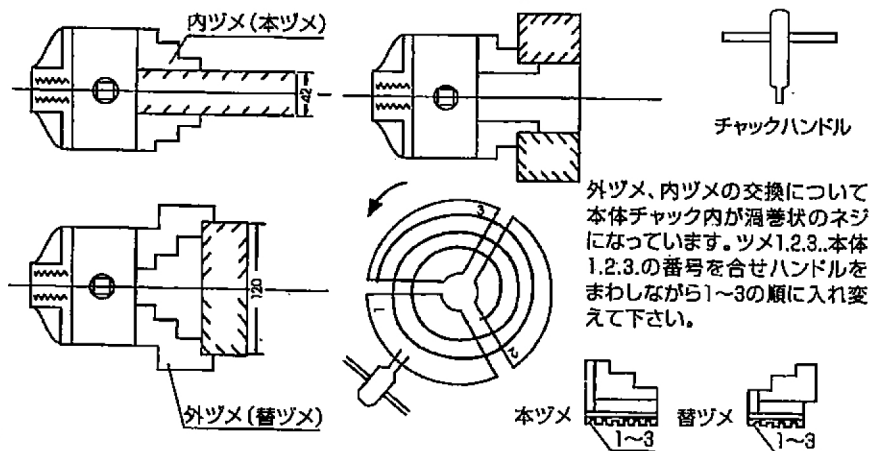
木旋クール
250W型
(押コップ付)

■各部の名称および通常付属品



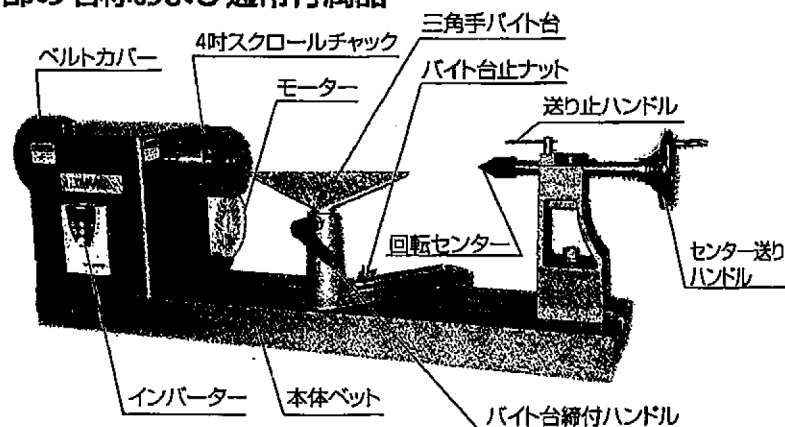
付属品: 4インチスクロールS型チャック(リンク3本、扇型3ヶセット付) 正面三角手バイト台
替刃式手バイト⑨φ1本 19%スバナ1本
板プラス100%1ヶ・主軸センター四ツ爪1ヶ 回転センター付押コップ

■特別付属品(別販売)のご紹介 4吋スクロールチャック



木旋クール
380D型
(押コップ付)

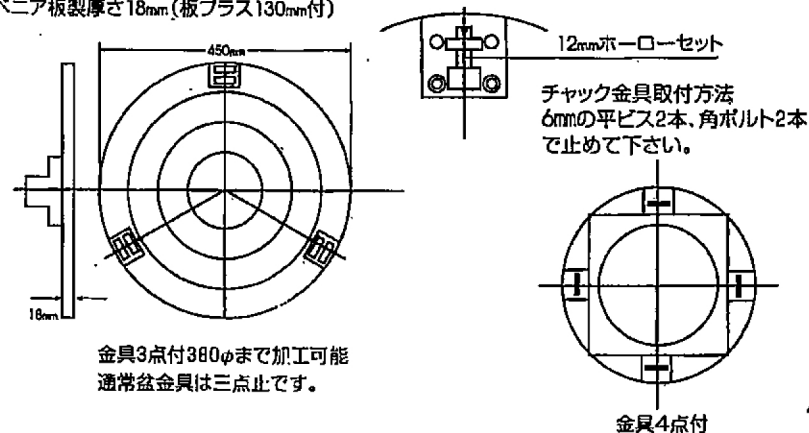
■各部の名称および通常付属品



付属品: 板プラス100%・ ロックピン
4吋スクロールチャック 主軸四ツ爪
六角棒1センチ

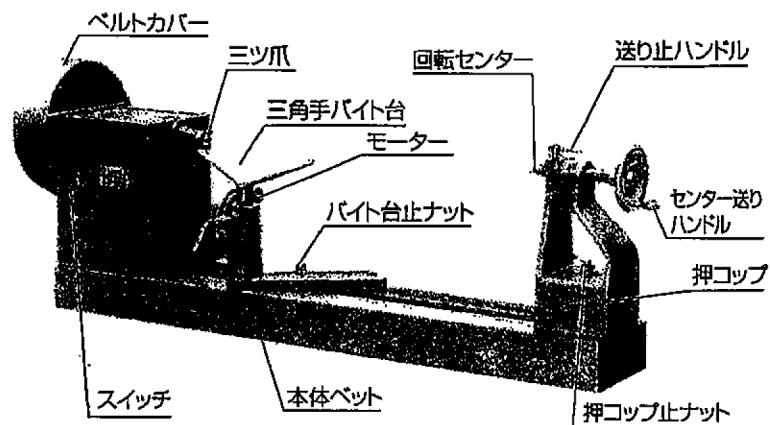
■特別付属品(別販売)のご紹介

盆チャック450mmセット品
ベニア板製厚さ18mm(板プラス130mm付)



木旋クール
600S型
(特コップ付)

■各部の名称および通常付属品

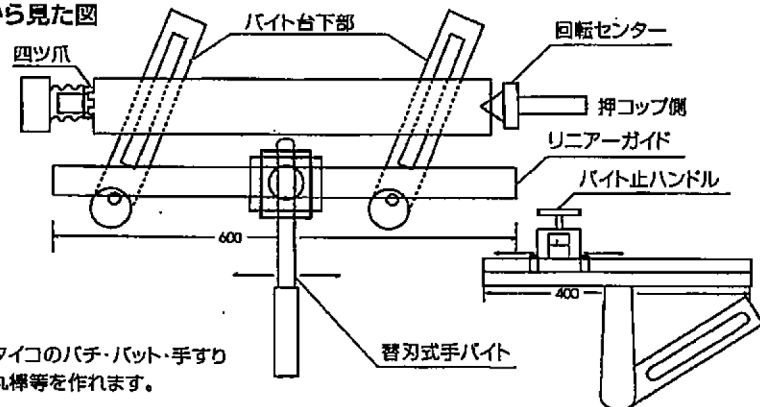


【付属品】: 板プラス 100mm・130mm 各1個
主軸四ツ爪・押コップ
正面三角手バイト台・19mmスバナ付

■特別付属品 (別販売) のご紹介

リニアガイド使用・丸長棒けづり

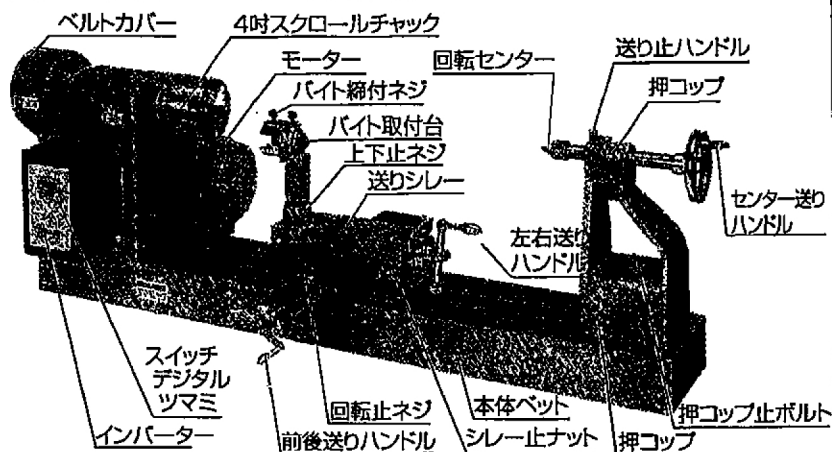
上から見た図



タイコのバチ・バット・手すり丸棒等を作れます。

木旋クール
600D-II型
(特コップ付)

■各部の名称および通常付属品

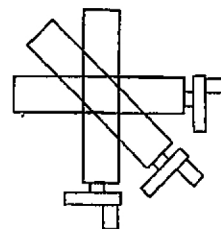


【付属品】: 板プラス 100mm・130mm 各1個
主軸四ツ爪・押コップ
正面三角手バイト台・19mmスバナ付

4吋スクロールチャック
送りシレー インバーター
三角手バイト台上部 (取替式)

■特別付属品 (別販売) のご紹介

送りシレー
前後送り 300
左右送り 150

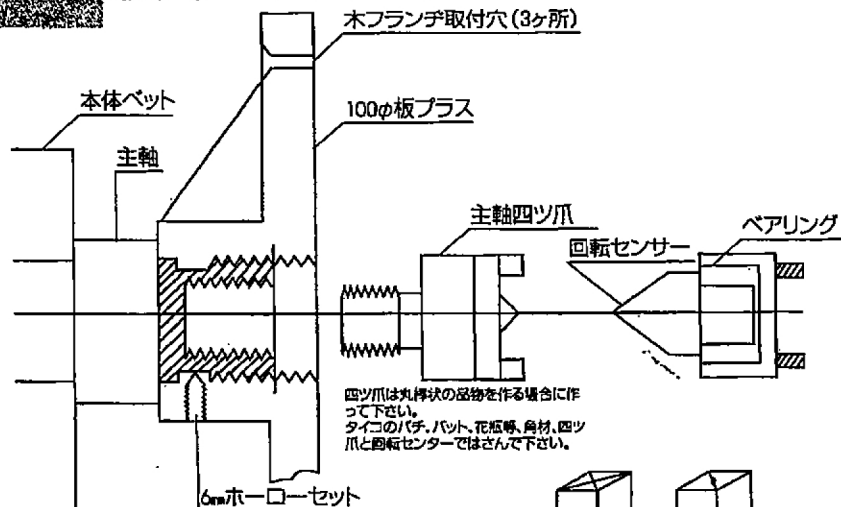


左右送りは360°
回転します。

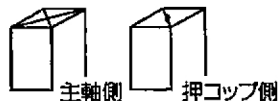
木旋クール
600D型
(特コップ付)

インバーター付
(チャック・送りシレーは別売)

機械使用にあたって



注意 板プラス、4時スクロールチャック、盆チャック等の板フランジ取付について右ネジでゆっくりと手でまわして下さい。フランジが主軸にあたって止めて、ボローセットBを締めして下さい。
ノミ、カンナ等で八角くらいに面をとった方が楽に切れます。

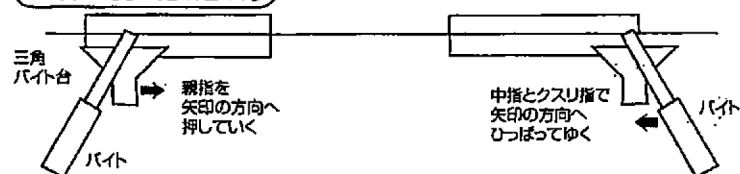


本旋クール手バイトの使用法

本体に付いている三角刃物台の位置を合せ品物の中心よりやや

低い目 で品物との隙間を少なくセットします。丸棒や丸板けずりの場合、品物に対し直角にバイトを持って行くと切れ味が悪くなります。斜にバイトを持って行くとより切れ味が良くなります。

バイトの持ち方、進め方



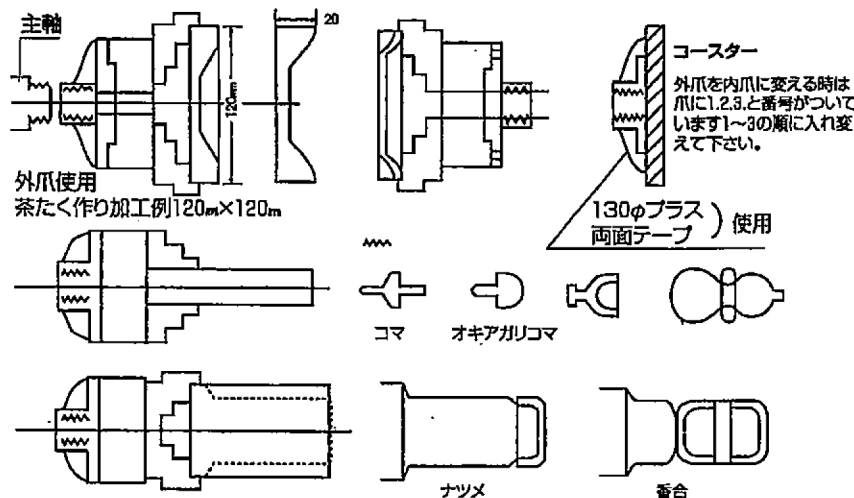
人差し指で三角バイト台をしっかり持ち、バイトの角度は三角台の上部より根元をやや低くバイトを持つことにより作業効率を高めます。

つくり方

■4時スクロールチャック使用例

茶托、コースター、ナツメ、香合、コマ等が作れます。

4時スクロールチャック (120mmφまで) 茶たぐ、コマ、こけし等作りに最適です。

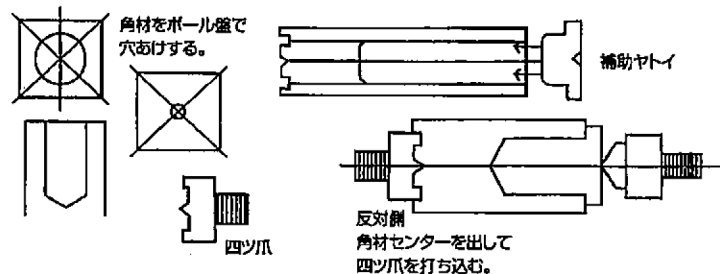


■盆チャック450mm使用例

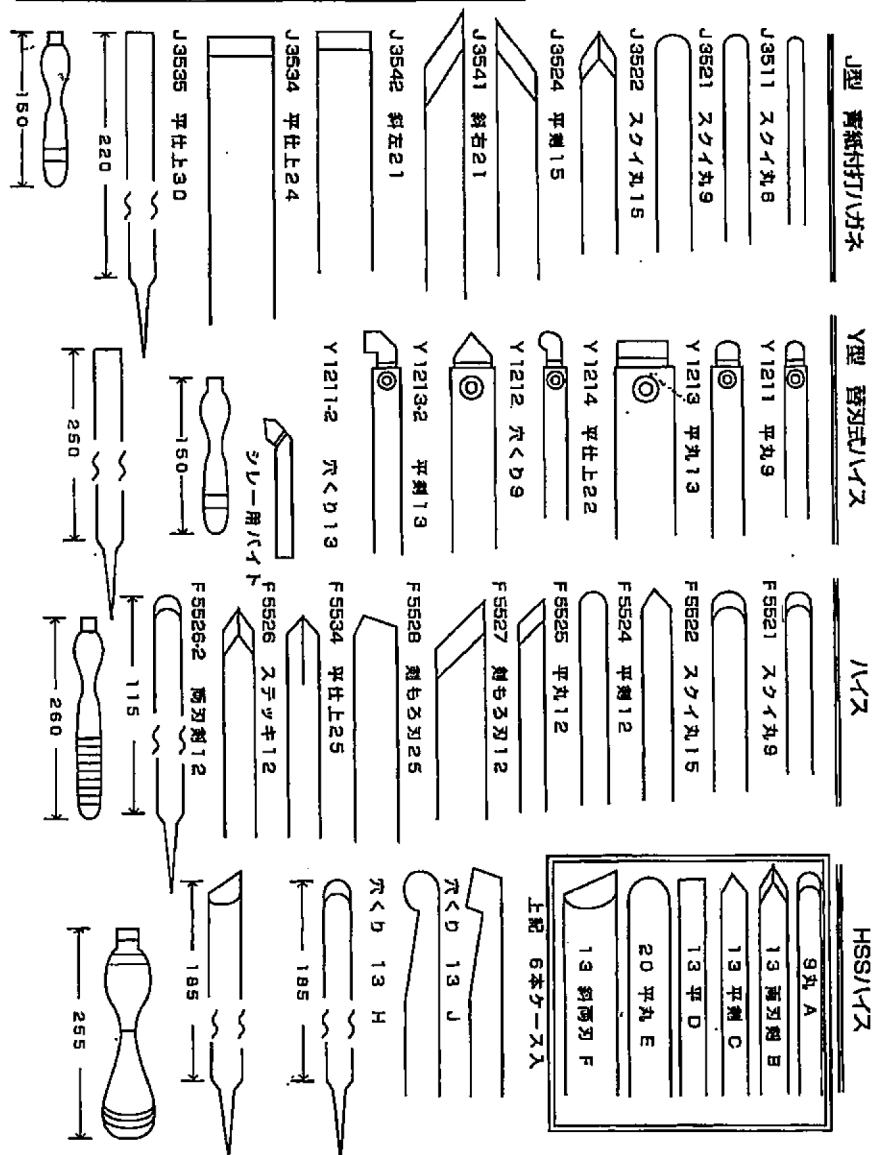


チャック①に380φの材料をセンターを出しながら取り付ける。(盆の中径を加工して下さい。)
ヤトイ②を作して下さい。(盆の中径をよく合わせて下さい。)

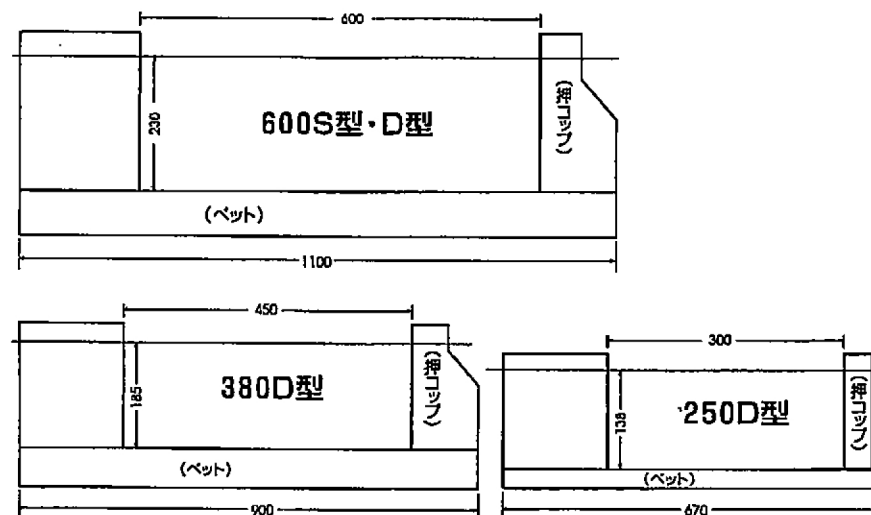
■主軸四ツ爪使用例



各種バイト（別販売）のご紹介



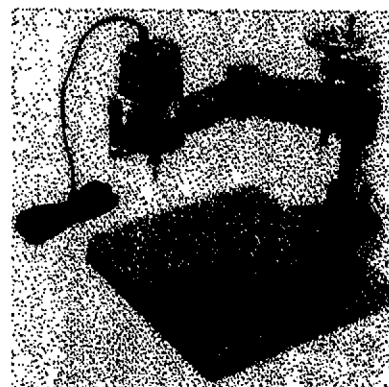
木旋クール本体寸法



長尺物を作る場合は
上記ベットを長くする事も出来ます。

・特殊木工旋盤の相談も承ります。(産業用)

トリマーガイド



お手持ちのトリマーを取付けて自由に正確なナライ加工が出来ます。支柱は回転・固定どちらでも出来ます。ナライ加工は刃物上部のベアリングでガイド(案内)して下さい。

ベット寸法

