

ホビーランドシリーズ JOY丸弁慶 (H-017)

回転工具での作業は必ず危険が伴います。取扱説明・注意事項等を厳守し、安全を確保して下さい。ご不審な点は弊社にお尋ね下さい。

○向いている作業	×向いていない作業
基本的に力(トルク)を必要とする作業 切断作業・磨き作業(バフ掛け等) ※条件によって使用できない場合があります。 穴を開ける・金物の粗削り	長時間の作業(15分以上) ※ご不明な点は弊社までご連絡下さい。

■室内外を問わず使用でき、ホビーワークが広がります。

※本商品はパワーのある(132W) ルーターです。

長時間の作業や重作業を目的とする作業には「ジョイロシリーズ」をお勧めします。

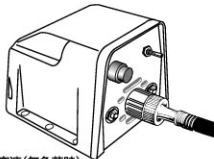
姉妹品「ジョイロシリーズ」のご紹介



H-025

小型ながら
パワーのある
電動工具

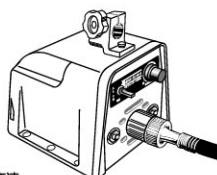
8,000/12,000min⁻¹ 2段変速(無負荷時)
AC100V 1A 90W 定格使用時間30分



H-027

低回転でも
トルク低下しない
フィードバック機構付

5,000~14,000min⁻¹ 無段変速
AC100V 1A 90W 定格使用時間30分



【姉妹品商品比較表】

機種	品番	出力(W)	定格時間(分)	軸径(mm)	回転数(min ⁻¹)	商品レベル
ジョイ丸	H-011	12	5	2.34	20,000	★
ジョイ丸義経	H-016	48	15	2.2~2.4/3.0~3.2	4,000~15,000	★★★
ジョイ丸弁慶	H-017	132	15	2.2~2.4/3.0~3.2	4,000~20,000	★★★★
ジョイロボ	H-025	90	30	2.2~2.4/3.0~3.2	8,000/12,000	★★★★
ジョイロボプロ	H-027	90	30	0.5~3.2	5,000~14,000	★★★★

★……………入門 用 軽作業向き。

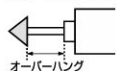
★★……………初 級 大きな先端工具が使えません。また負荷の大きな作業には適しません。

★★★……………中 級 幅広い先端工具が使えますが、負荷の大きな作業では使用できません。

★★★★……………上級〜プロ用 幅広い先端工具が使えます。(負荷によっては、使用できないものもあります。)

▲ 付属先端パーツの使用法とご注意

- 使用電動工具の回転数が先端工具の許容回転数より低いことを確認の上ご使用下さい。
- 先端工具の取付けはチャックの奥いっぱいまで入れてしっかり締め付けて下さい。
- 使用される前、必ず目視にて、異常がないか確認して下さい。
- 始業前には必ず3分以上空回転をし、安全確認をして下さい。
- 回転中は回転部に身体を触れないよう注意して下さい。
- 極端な加圧は事故の元です。また、先端工具の寿命を早めます。
- 工具は整理して保管して下さい。直射日光を避け、湿気の少ない場所で保管して下さい。
- 先端工具は回転方向に巻き込もうとしますので、逆らうように移動させながら作業して下さい。
- 素材によってはヤケや熱溶着が発生する恐れがあります。その時は回転数を調整して作業して下さい。
- 電動工具に取り付けた後の軸の長さ(オーバーハング)は13mm以下にしてしっかりと取り付けて下さい。



研削力が著しく低下しましたら目づまりが考えられます。
市販のドレッサー等で砥石面を研いで下さい。

- 精密ワイヤーブラシ 銅線・真鍮線(適正回転数 10,000min⁻¹以下)
金属・アルミ・真鍮や木材等のバリ・汚れ落としに使用できます。ワイヤーブラシは研削作業時に折れ飛びます。安全の為に作業時は防護面や長袖・長ズボンの着用をして下さい。
- ペーパーコーン#180 マンドレル(適正回転数 10,000min⁻¹以下)
特殊和紙を使用したペーパーです。金属・樹脂・木材等の狭い箇所や溝部の磨き加工に便利です。専用スクリューマンドレルをベンチ等でしっかりと固定し、ペーパーコーン



の奥までしっかりと、ねじ込んで下さい。

- ミニサンダーバフ #120(許容回転数 10,000min⁻¹)
金属・ステン・アルミや木材等の磨き作業に便利です。
マンドレルに取り付けてご使用下さい。(参照:マンドレルの説明文)
- 丸鋸(適正回転数 7,000min⁻¹以下)
木材・竹材・樹脂・エググアート等の切断にご使用下さい。切断作業のコツは丸鋸をあまり深く入れ過ぎず、軽い力で真っ直ぐに切断して下さい。切断作業は危険を伴いますので絶対に手を進行方向、逆方向、回転中の丸鋸に近づけないで下さい。ワーク材を固定し、しっかりと両手で本体を持って切断するのが理想です。
- バフ・軸付フェルト
バフに研磨剤(青棒など)を塗布し、金属・アクリル等の艶出し作業に使用して下さい。艶出し作業前の下地作りが整っていない場合、ツヤが出ない事があります。
- マンドレル
バフやミニサンダーバフに取り付けて使用します。マンドレルの取り付けネジは細く小さい為、締め付けすぎると折れる事があります。(ホビーランドH-700が同等商品です)
- 軸付砥石(非鉄用)
ガラス・石材やアルミ・真鍮・超硬金属等の削り作業に使用できます。
ダイヤモンド砥石:ガラス細工や金属類のネーム入れ等に変便利です。
- 木エヤスリ(適正回転数 5,000min⁻¹以下)
バードカービング・木材加工等に使用します。回転が速すぎると研削物に焼け(コゲ)が入る事があります。
- ミニヤスリ(適正回転数 10,000min⁻¹以下)
木材・アルミ・真鍮や石膏等の細かい箇所の研削に便利です。



※先端工具は写真と異なる場合があります。

【仕様】

- ・AC100V 50/60Hz
- ・連続使用時間15分
- ・モーター寿命200時間(無負荷時)
- ・本体寸法:41mm径×163mm長さ
- ・先端握部太さ:φ21mm
- ・重量:350g

- ・回転数4,000~20,000min⁻¹
- ※回転数や力(トルク)は地域や使用条件によって変化します。

【使用可能先端工具】

- ・2.2~2.4mm軸
- ・3.0~3.2mm軸

サンプレックス 株式会社
〒537-0012 大阪市東成区大今里1-14-21
TEL.06-6974-3488(代) FAX.06-6974-4847



4 964521 600179



URL <http://www.mmjp.or.jp/sumflex/>

94D43