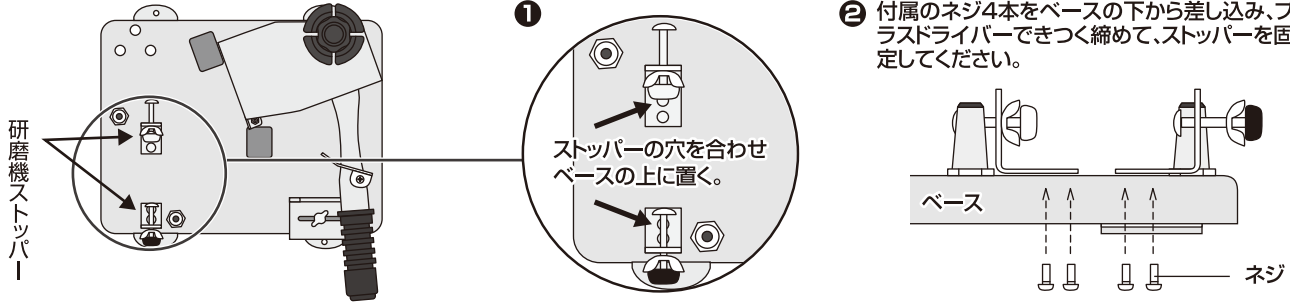


操作方法 (本書は研磨機ストッパーを取り付けた状態で説明しています。)

始める前に...

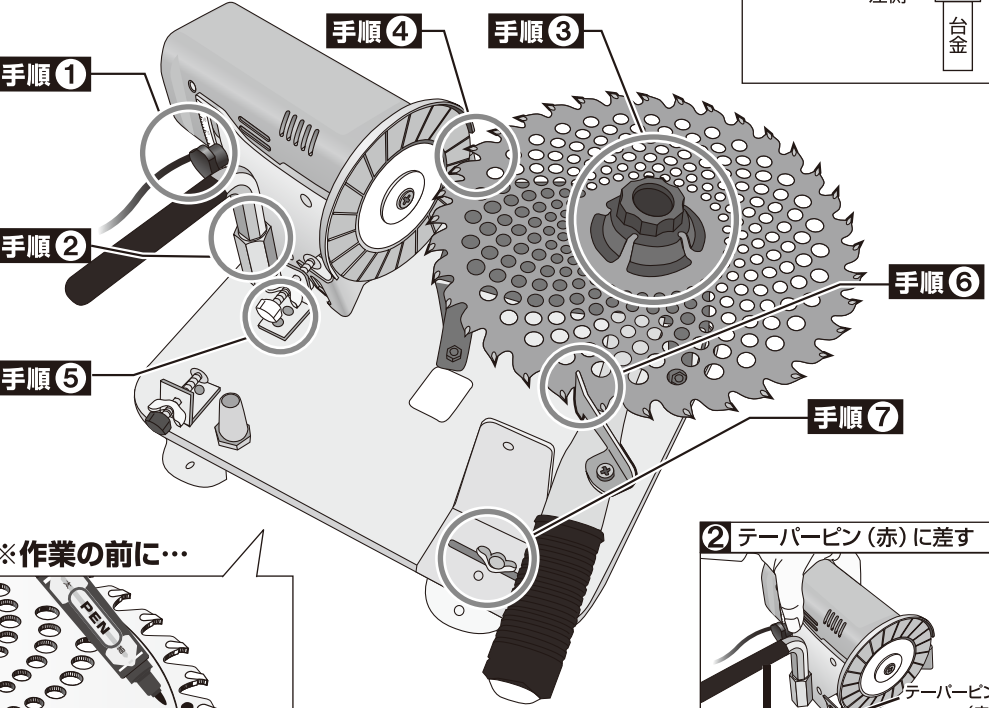
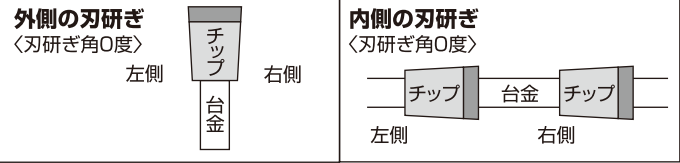
研磨機ストッパーを、必要に応じて取り付けてください。※取り外した状態でも使用できます。



平(直角)刃研ぎ (外側の刃研ぎ)

＜ダイヤモンド砥石の表面使用＞

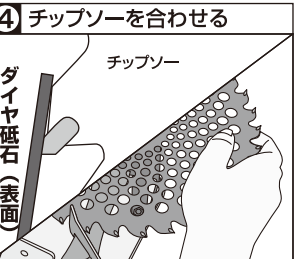
● 平(直角)刃研ぎの形状について



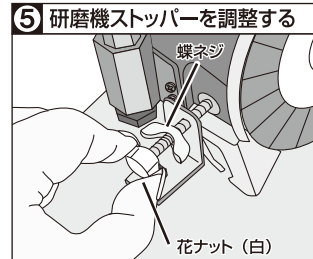
※作業の前に...



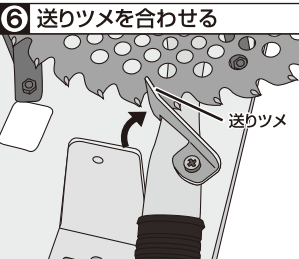
最初に研ぐ刃に、マジックで印を付けておくことをおすすめします。



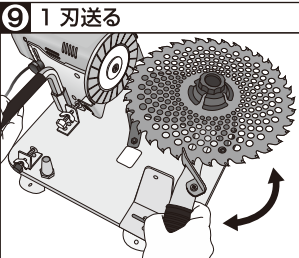
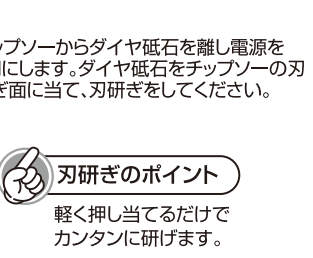
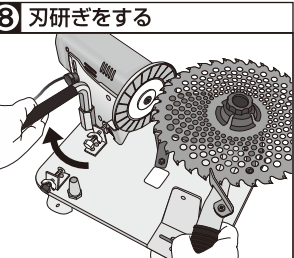
ダイヤモンド砥石の表面とチップソーの刃研ぎ面を合わせ、チップソー固定ナットを強く締めてください。



花ナット(白)で研磨機本体の止め位置を決めて蝶ネジで固定してください。
※チップソーと砥石を離さずに行ってください



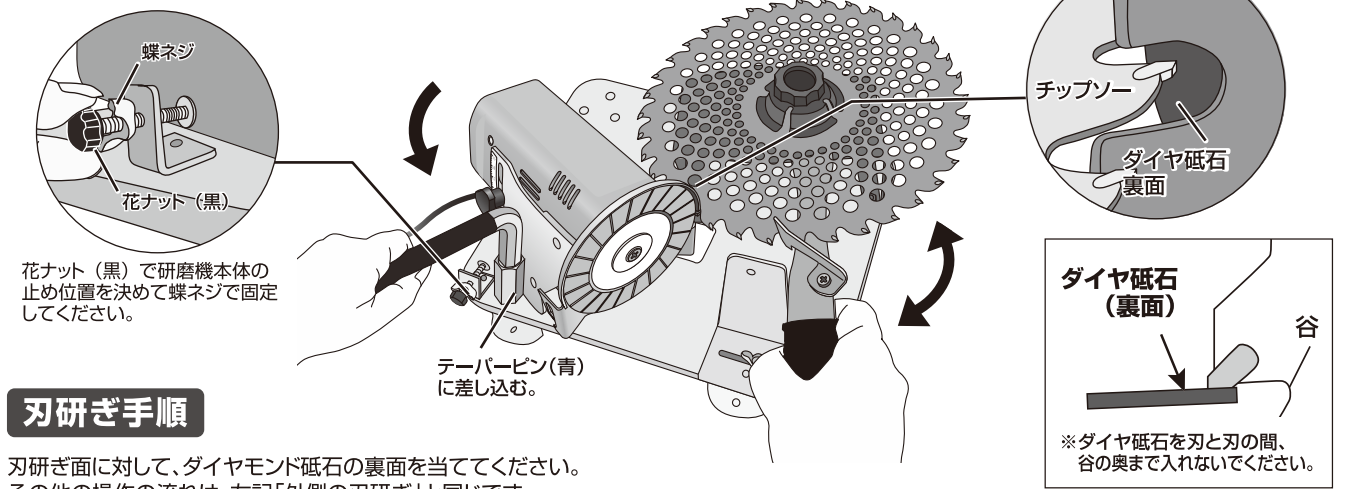
送りツメをチップソーの刃と刃の間、谷の部分に入れてください。
※チップソーと砥石を離さずに行ってください



チップソーからダイヤモンド砥石を離しハンドルを右に動かして送りツメを1刃ずらします。ハンドルをストッパーまで戻し、次の刃を研磨します。
※チップソーと砥石を離さずに行ってください

平(直角)刃研ぎ (内側の刃研ぎ)

＜ダイヤモンド砥石の裏面使用＞

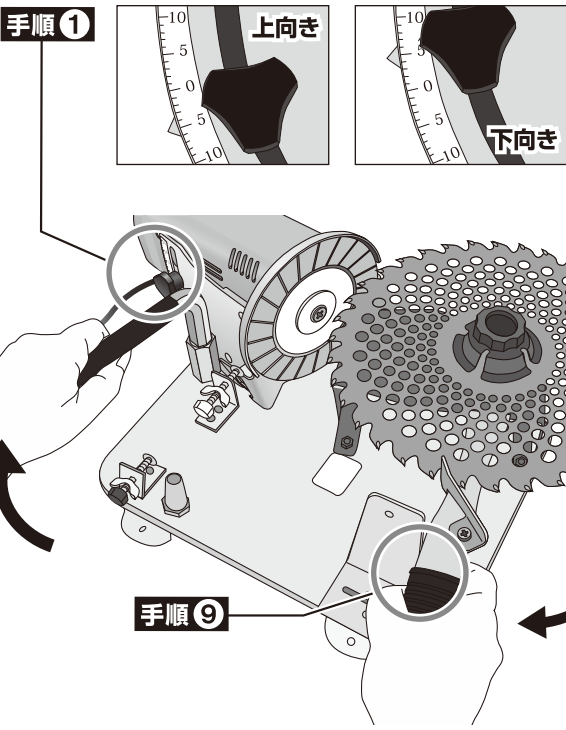


刃研ぎ手順

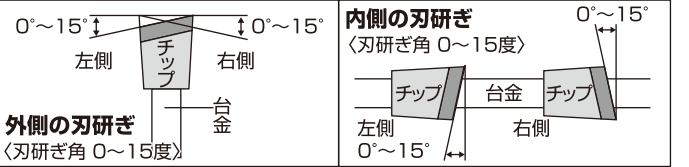
刃研ぎ面に対して、ダイヤモンド砥石の裏面を当ててください。
その他の操作の流れは、左記「外側の刃研ぎ」と同じです。

斜め刃研ぎ (外側の刃研ぎ)

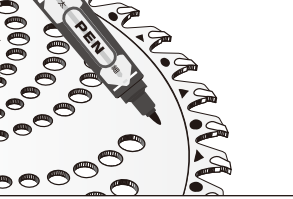
＜ダイヤモンド砥石の表面使用＞



● 斜め刃研ぎの形状について



※作業の前に...



上向きで研ぐ刃、下向きで研ぐ刃、それぞれに印を付けておくと、作業がスムーズに行えます。
例...外側上向き● 外側下向き▲

刃研ぎ手順

【上向きの刃研ぎ】
手順① 研磨機の角度調節締付ネジで任意の研ぎ角0～15度の上向きに設定してください。手順②～手順⑧までは平刃研ぎと同じです。
手順⑨ チップソーから砥石を離し、送りハンドルで2刃送ります。研ぐ操作と送る操作を繰り返し、チップソーを1周させます。
【下向きの刃研ぎ】
研磨機の角度を0～15度の下向きに設定してください。
その他の手順は上向きの刃研ぎと同じです。

斜め刃研ぎ (内側の刃研ぎ)

＜ダイヤモンド砥石の裏面使用＞

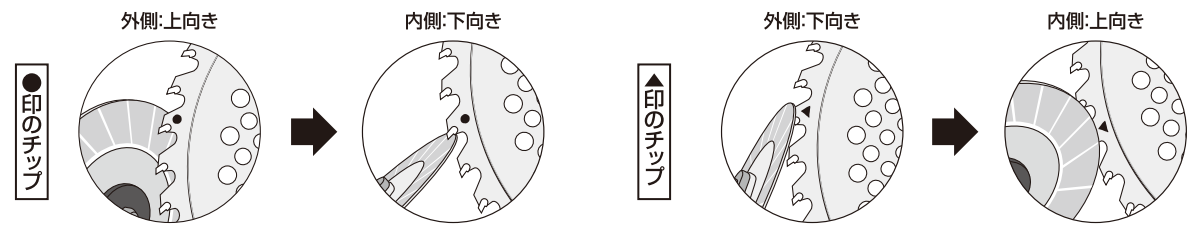
刃研ぎ手順

研磨機の角度調節締付ネジで任意の研ぎ角0～15度に設定し、刃研ぎ面に対して、ダイヤモンド砥石の裏面を当ててください。
その他の操作の流れは、上記「外側の刃研ぎ」と同じです。

注意 通常、内側の刃研ぎは平研ぎをおすすめします。
チップ部分の摩耗が少なく経済的です。

斜め研ぎの注意点

外側と内側の両方を斜め研ぎにする場合、研ぐ角度の向きにご注意ください。



お手入れについて



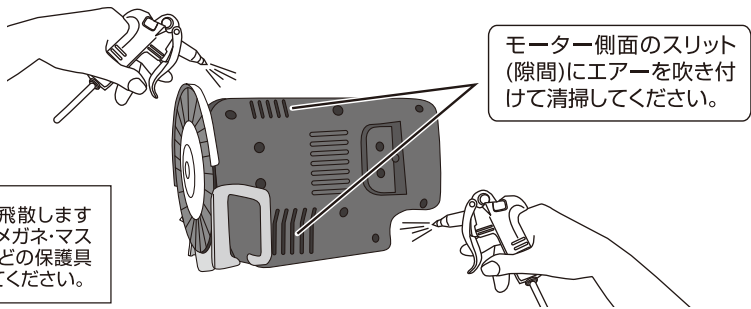
注意 作業前に必ず電源が切れている事を確認してください。

■研磨粉の掃除・・・エアーでモーター内部の研磨粉を吹き飛ばしてください。

※モーター内部に研磨粉が蓄積されると、モーター不具合の原因となります。

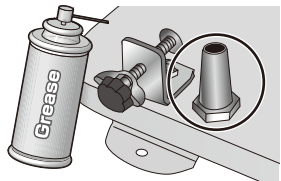


研磨粉が飛散しますので保護メガネ・マスク・帽子などの保護具を着用してください。



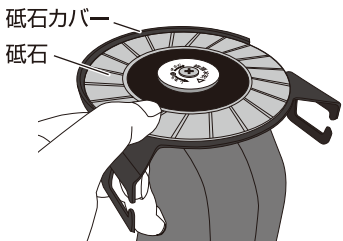
モーター側面のスリット(隙間)にエアーを吹き付けて清掃してください。

■テーパーピンにグリースを付ける

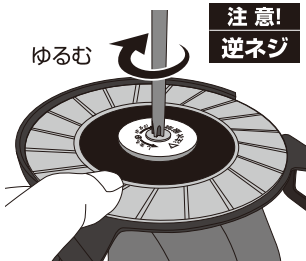


使用前には、毎回、テーパーピンにグリースを付けてください。(テーパーピン赤・青両方)

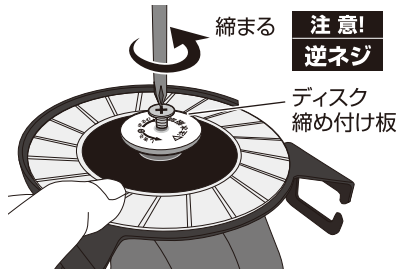
砥石の交換方法



① 砥石が動かないよう、砥石カバーと一緒に指で固定します。



② プラスドライバーを右に回しネジをゆるめ、砥石を外してください。



③ 新しい砥石をカバーの上に乗せ、ディスク締め付け板を合わせてネジを締めます。

■替砥石(別売品) N-840-1 ダイヤモンド砥石



外 径：Φ100mm(乾式用)
ダイヤ幅：18mm(両面)スリット入り
み 度：0.8mm
厚 度：20(15)mm
穴 径：150#

アフターサービス

- ①保証書に必ずお買い上げ日と販売店印を記入していただき大切に保管してください。
- ②保証期間は1年間です。保証内容、その他詳細は保証書をご覧ください。
- ③保証期間を過ぎた修理については弊社までお問い合わせください。
- ④保証期間の内容、アフターサービスなどの内容にご不明な点がございましたらお買い求めの販売店、または弊社までお問い合わせください。
- ⑤製造No.は本体シールに記載してあります。



草刈用チップソー研磨機 保証書

品番	SKTK-1	製造No.	お買い上げ日	年	月	日
----	--------	-------	--------	---	---	---

お客様記入欄

〒	
ご住所(ふりがな)	
お名前(ふりがな)	
TEL() -	

- A.取扱説明書に提示された状態での使用、又は製造工程から生じた原因による故障はお買い上げ日より1年間、弊社が無償修理させていただきます。
- B.上記サービスをご利用していただく際には必ず本書をご提示ください。
保障期間中でも以下のような場合は、修理を有料とさせていただきますのでご注意ください。
- 1.砥石・モーター駆動部などの消耗品。
 - 2.本書のご提示がない。又は本書のお客様記入欄に必要事項が記入されていない。
 - 3.使用方法の誤り、又は不当な修理や改造による故障及び破損。
 - 4.異常な管理、保管の不備やお手入れ不備による故障及び破損。
 - 5.火災、地震、水害、落雷、その他の天災地変、本書指定外の異常電圧などの使用による故障、破損。
 - 6.業務用およびそれに準ずる使用をされた場合の故障および破損。
 - 7.販売日、販売店印が押されていない。もしくは販売を証明する書類が貼付されていない。
- C.本書の内容等の記入を書き換えられた場合は無効となります。
- D.本製品の故障などに伴う二次的損害に対する保証はいたしません。
- E.本書は日本国内においてのみ有効です。
(This warranty is valid only for japan)
- F.本書は再発行いたしませんので大切に保管してください。

販売店

印

ー レシート貼付 ー

販売を証明するものがない場合は無効となりますので必ずご確認ください。

販売元：藤原産業株式会社 〒673-0403 兵庫県三木市末広3-11-31 TEL(0794)83-3131

製造元：ニシガキ工業株式会社

日本製
MADE IN JAPAN

2025.7



SKTK-1

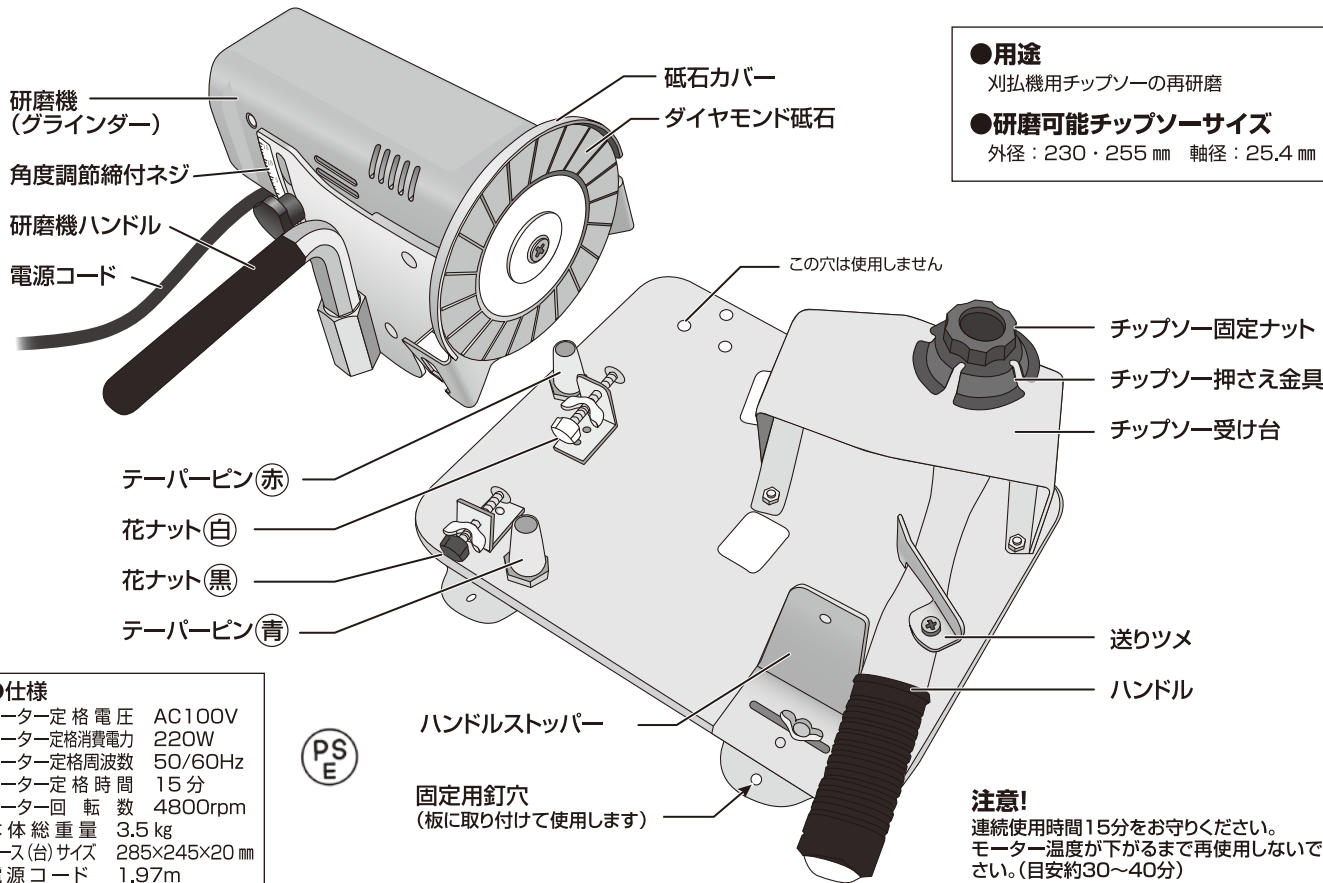
草刈用チップソー研磨機 取扱説明書



このたびは「セフティ 3 草刈用チップソー研磨機」をお買い上げいただき誠にありがとうございます。
本書を熟読の上でご使用ください。 本書に記載以外の使い方をされると大変危険です。(要保管)

各部の名称

●製品は改良の為お断りなく仕様を変更することがあります。



警告 守られない場合、火災、感電死、重傷を負う恐れがありますので厳守してください。



警告 こんな場合安全装置が働きます。

作業中にモーターに負荷が掛かり過ぎると、安全の為、電源が自動的に切れます。
※モーター温度が下がると自動復帰します。(復帰時間は、夏場と冬場の外気温度の違いにより異なります)

注意 必ずお守りください。

- ・本製品は刃物の研磨以外には使用しないでください。
- ・電源プラグはタコ足配線を使わずにコンセントの奥まで差し込んでください。
- ・使用後は手入れをし、お子様の手の届かない所に保管してください。

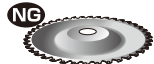
その他の注意

- ・草刈用チップソーの外径 230・255 mm、内径 25.4 mm専用です。木工用・金属用その他特殊用途のチップソーは研磨できません。
- ・チップのない草刈刃(プロペラ刃・4枚・8枚刃・30枚刃刈刃その他山林用丸のこ刃)と特殊形状のチップソーは研磨できません。

■研磨可能な形状について



一般的なフラット形状
(JIS規格品に準じたもの)



湾曲型などの特殊形状
(JIS規格に準じていないもの)